Price Rs. 50/-

RNI - 11176/67

RAJKOT ENGINEERING INFORMATION BULLETIN

Postal Regn. No. Rajkot/309/2021-2023
Valid Up to 31-12-2023 Office of Posting RMS-Rajkot.
Published & Posted on dtd., 10th Every Month

AUGUST 10, 2021
Volume - 56 Issue - 8

SINCE 1963
www.reaindia.com

RAJKOT ENGINEERING ASSOCIATION

KICH®

STEEL... FOR LIFE

PUT

STOP

TO YOUR
HARDWARE STRUGGLES
& CHOOSE KICH FOR LIFE

Kich Architectural Products Pvt. Ltd.
Helpline: **+91 9016 901 901** | Email: sales@kichindia.com | www.kichindia.com

M. S. SCRAP

FISH CUTTING SCRAP

CHANNEL CUTTING SCRAP

ANGLE CUTTING SCRAP

SMALL ANGLE CUTTING SCRAP

PLATE CUTTING SCRAP

ANGLE PLATE CUTTING SCRAP

DATA CUTTING SCRAP

PROFILE CUTTING SCRAP

FLAT CUTTING SCRAP

TMT END CUT SCRAP

MISSROLL - PATTI CUTTING SCRAP

TIKDI CUTTING SCRAP

CRC / CRNO SCRAP

CRC BIG BUNDLES SCRAP

CRC SMALL BUNDLES SCRAP

CRC DAL SCRAP

CRNO BUNDLES SCRAP

CRNO DAL SCRAP

WHITE CRNO BUNDLES SCRAP

WHITE CRNO DAL SCRAP

CRGO BUNDLES SCRAP

ARUSHI STEEL

DEALER: IRON & STEEL SCRAP, MS SCRAP, CRC SCRAP, CRNO SCRAP

SALIM SATANI
M: 9377 85 6513
9724 50 6513
SAMIR DEVANI
M: 93777 56103

52/B, The Iron Market Shops & Warehousing Asso.,
B/h. Kabadi Market No. 3, Opp. Sardar Society,
Danilimda, Ahmedabad - 380 028.
E: arushisteel@yahoo.in
W: www.indiamart.com/arushisteel/

રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ ઈન્ફરમેશન બુલેટીન

વર્ષ - ૫૫ અંક - ૮ (માસિક) ઓગષ્ટ-૨૦૨૧ કિંમત રૂ. ૫૦/-

રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશન

પ્રમુખ
શ્રી પરેશ પી. વાસાણી

ઉપપ્રમુખ
શ્રી યશ પી. રાઠોડ

માનદ્ મંત્રી
શ્રી નરેન્દ્રકુમાર વી. પાંચાણી

માનદ્ સહમંત્રી
શ્રી ચંદ્રેશ પી. સંખારવા

માનદ્ ખજાનચી
શ્રી આશિષ ડી. સરધારા

માનદ્ તંત્રી
શ્રી જય માવાણી

અનુક્રમણીકા

ક્રમ	શિર્ષક	પે.નં.
૧	ડીરેકટરી તથા બુલેટીનના જાહેરાતના દર	૬
૨	તંત્રી સ્થાનેથી	૭
૩	સબસ્ક્રીપ્શન કાર્ડ	૮
૪	સંસ્થા સમાચાર	૧૧
૫	કાર્ય સારાંશ	૧૮
૬	વર્ષ ૨૦૨૧-૨૦૨૨ માટે સબસ્ક્રીપશન રીન્યુ કરવા અંગે પરિપત્ર	૨૮
૭	GST માં કોવિડ-૧૯ સંદર્ભમાં રાહતો	૨૯
૮	એક્ષ્પોટર્સ માટે સર્ટીફીકેટ ઓફ ઓરીજીન ચાર્જીસ	૩૩
૯	તા. ૧લી જુલાઈ ૨૦૨૧થી ટર્નઓવર ટેક્ષ	૩૪
૧૦	રાજકોટ એન્જી. એસોસીએશન ઓડીટોરીયમ હોલ વપરાશ ચાર્જીસ	૩૬

મેગેઝિન રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ ઈન્ફોર્મેશન બુલેટિન અજય પ્રિન્ટીંગ પ્રેસ, ૨-પટેલનગર, ૮૦ ફુટ રોડ, રાજકોટ-૪ ખાતે છપાયું તેમજ રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશન વતી રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશન, ભકિતનગર ઈન્ડસ્ટ્રીયલ એસ્ટેટ ખાતેથી શ્રી જય વ્રજલાલ માવાણી દ્વારા મુદ્રિત અને પ્રકાશિત થયું. તંત્રી-શ્રી જય વ્રજલાલ માવાણી.

Magazine "Rajkot Engineering Information Bulletin" Printed and Published by Mr. Jay Vrajlal Mavani on behalf of Rajkot Engineering Association and Printed at Ajay Printing Press, 2-Patel Nagar, Off. 80 Feet Road, Rajkot-4. and published at Rajkot Engineering Association, Bhaktinagar Industrial Estate Rajkot. Editor-Mr. Jay Vrajlal Mavani

સામયિક	: રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ ઈન્ફોર્મેશન બુલેટિન	Magazine	: Rajkot Engineering Information Bulletin
વર્ષ	: ૫૫	Volume	: 55
અંક	: ૮	Issue	: 8
સળંગ અંક	: ૬૫૬	Continuous Issue	: 656
તારીખ	: ૧૦-૦૮-૨૦૨૧	Date	: 10-08-2021
પાના	: ૩૮	Page	: 38

રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશન
ભકિતનગર ઈન્ડસ્ટ્રીયલ એસ્ટેટ, જી.આઈ.ડી.સી. શેરી નં. ૩, રાજકોટ - ૩૬૦ ૦૦૨.
ફોન : ૨૩૬૨૨૩૫ / ૩૬
E-mail : rea_ad1@bsnl.in - info@reaindia.com
Website : www.reaindia.com

Disclaimer : Statements, Opinions and Views given in the news articles and papers appearing in this Bulletin are the expressions of Contributors, for which the Editor and the Association assume no responsibility

RATES OF ADVERTISEMENT IN DIRECTORY & BULLETIN 2021-2022

		Directory		Bulletin July-21 To March-23 (21 Issues)	
No.	Type of Advertisement	Size in CM (W X H)	Rate	Size in CM (W X H)	Rate
Premium Section					
1	Back Page	15 X 23	181500	21.5 X 27.5	125000
2	First Page Inner	15 X 23	109000	21.5 X 27.5	115500
3	Back Page Inner	15 X 23	93500	21.5 X 27.5	101000
4	Selection Page	13.25 X 21	31000	---	---
5	Flip Page	27 x 23	85000	39 X 26	188000
6	Tag	5.5 x 9	42000	---	---
Color Section					
1	Pin Page Color	26.5 X 21	48500	---	---
2	Full Page Color	13.25 X 21	27500	18 X 24	61000
3	Half Page Color	13.25 X 10.25	15500	18 X 12	33500
4	Quarter Page Color	6.5 X 10.25	9000	9 X 12	22500
B/W Section					
1	Full Page B/W	13.25 X 21	15500	18 X 22.5	29000
2	Half Page B/W	13.25 X 10.25	9000	18 X 11	18500
3	Quarter Page B/W	9 X 12	5500	9 X 11	12000

* Government Taxes Extra

*** Discount for Members**
15 % on Directory & Bulletin individually | 22 % on combined cost

*** Material Requirement**
Advertising material required in CDR, PDF, EPS, (Convert to Curves) Format with above given size.

* Cheque/Drafts to be sent in the name of RAJKOT ENGINEERING ASSOCIATION Payable at par Rajkot. For further information please contact at above address
* Advertising slots are subject to serve on First come First serve basis.
* The information given in the brochure are subject to change without prior notice.

Shree Rudra Incorporation
203, Crystal Complex, Opp. KKV Hall, 150 ft Ring Road, Rajkot. | Mo. : 76000 27331, 9898550011

તંત્રી સ્થાનેથી...

તા. ૦૧/૦૮/૨૦૨૧

બીજા કોરોના વેવ ના પગલે ઈકોનોમી ને નડયુ સ્પીડબ્રેકર

એપ્રીલના શરૂઆતથી ભારતમાં કોરોનાના બીજા વેવની શરૂઆત થઈ અને ત્યારથી સતત બે મહીના સુધી દેશભરમાં ભયંકર તબાહી મચાવી. બીજા વેવને કાબુમાં લેવા લગભગ રાજયોએ આંશીક અથવા સંપૂર્ણ લોકડાઉનનો ફરી પાછો આશરો લીધો. એપ્રીલ ના મધ્ય ભાગથી ચાલુ કરી લગભગ આખો મે મહીના દરમ્યાન જાજા-ઓછા અંશે લોકડાઉન દેશભરમાં લાગુ રહ્યા.

મે મહીના દરમ્યાન લાગુ પડવામાં આવેલ લોકડાઉન ના પગલે છેલ્લા દસ મહીના દરમ્યાન પહેલીવાર જુન મહીનાનું દેશનું GST કલેકશન ૧ લાખ કરોડ રૂપિયાની નીચે રહ્યુ. જુન મહીનામાં દેશનું GST કલેકશન રૂા. ૯૨,૮૪૯ કરોડ રૂપિયાનું હતું. છેલ્લે ઓગષ્ટ-૨૦૨૦ માં રૂા. ૮૬,૪૪૯ કરોડ રૂપિયા સાથે દેશનું GST કલેકશન એક લાખ કરોડ રૂપિયાની નીચે રહ્યુ હતું.

જોકે જુન મહીનાનું GST કલેકશન મે મહીનાની આર્થીક ગતીવિધીઓ નું પ્રતિબીંબ હોય ત્યાર પછીના સમય દરમ્યાન દેશભરમાં કોરોનાના કેસો માં સતત નોંધપાત્ર ઘટાડો ચાલુ થતા અને એથી જે સમયે લગાવવામાં આવેલ લોકડાઉન હળવા કરવાની શરૂઆત થઈ જેને પગલે ત્યાર પછીના સમયમાં આર્થીક ગતીવિધીઓ માં નોંધપાત્ર સુધારો પણ જોવા મળી રહ્યો છે. મે મહીનામાં જનરેટ થયેલા E-WAY બીલોની સંખ્યા ૩.૯૯ કરોડ હતી જે જુન મહીનામાં વધીને ૫.૫ કરોડ થઈ ગઈ. તેથી જુન મહીનામા GST કલેકશન માં ચોકકસ પણે સુધાર જોવા મળશે. પરંતુ ફેબ્રુઆરી-માર્ચ દરમ્યાન જોવા મળેલી તેજી જેવી ડીમાન્ડ ઉભી થતા સમય લાગી શકે છે. ઉપરાંત અગાઉ સારા ચોમાસાની ધારણા હતી તે ઠગારી ન નીવડે એ પણ એક મોટુ ભયસ્થાન છે.

રાજકોટ ના એન્જીનીયરીંગ ઉદ્યોગને જેની સાથે સીધો સબંધ છે તે ઓટોમોબાઈલ ના વહેંચાણમાં પણ જુન મહીનામાં નોંધપાત્ર સુધારો જોવા મળ્યો છે. જુન મહીનામાં ટુ વ્હીલર વાહનોનું વહેંચાણ ૯,૩૦,૩૨૪ નું રહ્યું જે મે મહીનામાં ૪,૧૦,૭૫૭ કરતા ઘણુ વધુ છે. એવી જ રીતે ફોર વ્હીલ, થ્રી વ્હીલ અને ટ્રેકટરો ના વહેંચાણ મા પણ જુન મહીનામાં મે મહીના કરતા નોંધપાત્ર સુધારો જોવા મળ્યો છે. બસ એક હાલની ચાલુ ચોમાસાની ઋતુ મા આવેલ વરસાદની ઘટ ચોમાસુ પુરૂ થાય તે મહેલા સરભર થઈ જાય અને કોરોનાના સરેરાશ રોજીંદા નોંધાતા કેસો ૪૦-૫૦ હજારથી વધારે વધે નહીં તો ભારતનો GDP ૮ થી ૯% ને ફરી આંબી જાય તેવી હાલ તો પુરી શકયતા છે.

જયભાઈ માવાણી
Cell : 98242 13751
E-mail : sales@turnmax.in

SUBSCRIPTION CARD

Name : ....
Company : ....
Designation : ....
Address : ....
City : .... State : ....
Pin : .... Tel : ....
Mobile : .... Fax : ....
E-mail : ....

I am enclosing a cheque / DD No. .... Drawn on (specify bank)..................................
Dated .... Rs..

My company's Primary business function : (☑ only one)

- ☐ Trader of ....
- ☐ Builder
- ☐ Hotel / Resort
- ☐ Architect / Consultant
- ☐ Contractor of ....
- ☐ Govt. Agency
- ☐ Manufacturer of ....
- ☐ Others (specify) ....

- Please complete, sign and date this form.
- Incomplete forms will not be processed.
- Mail this to the address below.
- Allow a minimum of 3-4 weeks for your first issue.

Please send us details about advertising, and ask your representative to contact us at the following address

In Block Letters

Mr. / Ms.: .... Designation : ....
Company : ....
Address : ....
City : .... State : .... Pin : ....
Phone: .... Fax : ....
E-mail : .... Website : ....
We manufacture : ....

Mail to: **Rajkot Engineering Association**
Bhaktinagar Industrial Estate, G.I.D.C. Street No. 3, Rajkot-360 002 (Gujarat - India) Phone: 2362235 / 36.
E-mail: rea_ad1@sancharnet.in - info@reaindia.com Web: www.reaindia.com

Best Performance Award
IPMA Award 2019
NEW PRODUCT
ડોનેક્સ સરફેસ પ્રોટેક્ટર
DONEX SURFACE PROTECTOR 1:7
PINK LIQUID
આ લિકવિડ ૧ ભાગ + ૫ ભાગ પીવાનું પાણી = કુલ ૬ ભાગ કરવું.
સબમર્શીબલ મોટરમાં ભરો, ટેસ્ટીંગ કરો, કાઢી નાખો અને રિયુઝ કરો
આમ કરવાથી, ડીલર ને ત્યાં ૧ વર્ષ પડી રહેલી મોટર્સ પણ ચોક-અપ કે જામ નહિ થાય તેથી રિપ્લેસમેન્ટ ઘટશે.
For Self Priming pump filling purpose-1:7 (Pink Liquid)
MAHIR®
Surface Protector
SUBMERSIBLE PUMP GRADE - 1:3
For permanent motor filling purpose
TAP WATER
MAHIR SURFACE PROTECTOR
• Non Amines Liquid
• Extra Lubrication
• Always free flowing
• Anti-Corrosive Liquid
• NO SIDE EFFECTS ON RUBBER TAPE •
• Best Cooling Properties
• Long Life to inside parts
• Nearly food Grade
• Saves Small Electricity
Some of Our Valued Customers
• Texmo-Taro • Texmo - Aquasub • CRI Pumps • Kirloskar • Varuna • Pluga (Franklin - USA) • Lubi • Waterman • Laxmi - LADA • Panelli - Italy • Unnati • Rotomag • Silver • Versil • Angel • Duke • Oswal • J.K. Pump • Ajanta • Rotec • Aden • Penguin etc. more than 150 pump Mfg. companies.
RAJKOT ENGINEERING ASSOCIATION
IPMA INDIAN PUMP
Manufactured by :
Gokul Coolant Industries
Gokul
310, PANORAMA COMPLEX, OPP. BAL ADALAT, GONDAL ROAD, RAJKOT – 360002. (Guj.)
M: +91- 281-2233750 | Email: info@indiacoolant.com | www.indiacoolant.com
An Anti-Corrosive Cooling Liquid With Extra Lubrication

परिवार रहे स्वस्थ
जब आटा मिले शुद्ध
Speedwel
अनमोल • अदभूत • अतुल्य
SHEETAL LEHER
AIR COOLERS
गर्मी में सिर्फ
शीतल लहेर सुपरहिट
अब स्पिडहोट गीज़र के साथ
गरम पानी पाना
एकदम आसान
Manufacturer & Exporter (An ISO 9001:2015 Certified Company)
GUJARAT FORGINGS PVT. LTD.
Opp. N.S.I.C., 80 Feet Road, Aji Industrial Area, Rajkot - 360 003 (India).
Email: info@fieldmarshalengine.com | Customer Care No. +91 99740 56831/32
® Regd. Trade Mark of R. Nitin & Co.
GFL
Peace of Mind
Web: www.speedwel.com
Follow us: @Speedwel
+91 99740 56831

સંસ્થા સમાચાર

❖ **EEPC ના રાજકોટ ચેપ્ટર ઉદ્ઘાટન અંગે સભ્યોને જાણ કરેલ :**

EEPC ઈન્ડિયા દ્વારા રાજકોટ ખાતે EEPC રાજકોટ (ગુજરાત) ચેપ્ટર માટેના વર્ચ્યુંચલ પ્લેટફોર્મ ઉપર ઉદ્ઘાટન સમારોહ તા. ૨૫-૦૬-૨૦૨૧ ના રોજ રાખવામાં આવેલ જે માટે ભાગ લેવા અને રજીસ્ટ્રેશન કરાવવાની જાણ સભ્યોને તા. ૧૮, ૨૨ અને ૨૪-૦૬-૨૦૨૧ ના ઈમેલ દ્વારા કરવામાં આવેલ.

❖ **એમ.એસ.એમ.ઈ., આઈ.સી. યોજના માટે માન. મંત્રીશ્રીને રજુઆત કરેલ :**

ભારત સરકારશ્રીના એમ.એસ.એમ.ઈ. વિભાગ દ્વારા ઈન્ટરનેશનલ કો-ઓપરેશન યોજના હેઠળ એસોસીએશન દ્વારા વિઝીટ ડેલીગેશન તથા પાર્ટીપિશન મારફત સભ્યોને ભાગ લેવા લઈ જવામાં આવે છે. આ યોજના હેઠળ સરકારશ્રીના પેકેજ હેઠળ જે સહાયનું ધોરણ નિયત કરેલ તેમાં નિચે મુજબ સુધારો કરવા આર.ઈ.એ. ના માનદ મંત્રીશ્રી નરેન્દ્ર પાંચાણી દ્વારા માન. એમ.એસ.એમ.ઈ. મંત્રીશ્રી નિતીન ગડકરી, નવી દિલ્હીને તા. ૨૮-૦૬-૨૦૨૧ ના પત્ર દ્વારા રજુઆત કરવામાં આવેલ. આ પત્રની નકલ શ્રી વિકાસ ગુપ્તા, જો.ડાયરેક્ટર, એમ.એસ.એમ.ઈ., ડી.આઈ., અમદાવાદ કચેરીને પણ જાણ તથા તેના સંકલન માટે આપવામાં આવેલ.

* **એમ.એસ.એમ.ઈ. વિઝીટ ડેલીગેશન :**
  1. એરફેર ટીકીટ ના ૧૦૦% અને વધુમાં વધુ રૂા. ૧ લાખ મળવાને બદલે ખરેખર ચુકવેલ ટીકીટ મુજબ આપવાનું ધોરણ રાખવું.
  2. ડયુટી એલાઉન્સ ૩ દિવસ થી વધારીને ૬ દિવસ રાખવા અંગે.
  3. હોટલ તેમજ અન્ય સવલતો જે યોજનામાં નથી તે ૨૦૧૫ ની યોજના મુજબ ફરી દાખલ કરવા.
* **એમ.એસ.એમ.ઈ. પાર્ટીસીપેશન ડેલીગેશન :**
  1. સ્પેસ રેન્ટ ૧૦૦% અને વધુમાં વધુ રૂા. ૧.૨૫ લાખ જે રકમ વધારીને ૪.૫૦ થી ૬.૦૦ લાખ અથવા ખરેખર ચુકવેલ સ્ટોલ ભાડાની રકમ રાખવી.
  2. એરફેર ટીકીટ ના ૧૦૦% અને વધુમાં વધુ રૂા. ૧ લાખ મળવાને બદલે ખરેખર ચુકવેલ ટીકીટ મુજબ આપવાનું ધોરણ રાખવું.
  3. ઓફિસ બેરર્સના ડયુટી એલાઉન્સ ૩ દિવસ થી વધારીને ૬ દિવસ રાખવા અંગે.
* **અન્ય :**
  1. વિઝીટર્સ અને ભાગ લેતા ડેલીગેશનની સંખ્યા જે લઘુત્તમ ૧૦ નિર્ધારીત કરેલ છે જે વધુ હોય લઘુત્તમ સંખ્યા ૫ (પાંચ) રાખવા રજુઆત કરેલ.
  2. વર્ષ ૨૦૧૮ માં ૫૨૩ ની જે એક્ઝીબીશન યાદી રાખવામાં આવેલ તેને રદ કરીને તેના બદલે માન્ય કોઈપણ ઈન્ટરનેશનલ એક્ઝીબીશન ની મંજુરી આપવાનું ધોરણ દાખલ કરવું.

❖ **I.E.C. લાયસન્સ રીન્યું કરવાની મુદત વધારવા અંગે DGFT માં રજુઆત કરેલ :**

I.E.C. લાયસન્સ રીન્યું કરવાની મુદત તા. ૩૦-૦૬-૨૦૨૧ ની નિયત કરેલ છે જે માટે આર.ઈ.એ. ના સભ્યો દ્વારા રજુઆત મળતા આ મુદત ખુબ જ ટુંકી હોઈ લાંબી પ્રોસીઝરમાં રીન્યું કરવું મુશ્કેલ હોઈ આ મુદત તા. ૩૧-૦૭-૨૦૨૧ વધારી આપવા DGFT નવી દિલ્હીને તા. ૨૯-૦૬-૨૦૨૧ ના પત્ર દ્વારા વિનંતી કરવામાં આવેલ.

❖ **પી.એમ. કેર ને ઓકસીઝન પ્લાન્ટ અંગેની માહિતી માટે પત્ર પાઠવેલ :**

રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશન દ્વારા સભ્યો તેમજ સમાજ ઉપયોગી અનેકવિધ કામગીરી કરવામાં આવે છે જેને અનુરૂપ હમણાં કોવિડ-૧૯ ની મહામારીમાં ઓકસીઝનની ઘણીજ તંગીનો અહેસાસ બધાને થયેલ તેના અનુસંધાને આર.ઈ.એ. દ્વારા ભાવી આયોજન હાથમાં લેવાની તૈયારી સાથે પોતાની જગ્યાએ નહી નફો નહી નુકશાનના ધોરણે ઓકસીઝન પ્લાન્ટ પ્રસ્થાપિત કરવા રસ દાખવેલ છે. જેના અનુસંધાને ઓકસીઝન પ્લાન્ટ અંગેની સઘળી માહીતી અને સંપર્ક નંબર મેળવવા માટે તા. ૦૧-૦૭-૨૦૨૧ ના રોજ પી.એમ. કેર્સ ને માનદ મંત્રી શ્રી નરેન્દ્ર પાંચાણી દ્વારા વિનંતી કરલામાં આવેલ.

❖ **D.R.U.C.C. એરપોર્ટ ઓથોરીટીની એડવાઈઝરી કમિટીમાં પ્રતિનિધિત્વ મળવા અંગે :**

રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશનનું પ્રતિનિધિત્વ દરેક રાજય તેમજ કેન્દ્ર સરકારશ્રીની કચેરીમાં છે. વેસ્ટર્ન રેલ્વે, રાજકોટની D.R.U.C.C. તેમજ રાજકોટ એરપોર્ટ ઓથોરીટી એડવાઈઝરી કમિટીમાં એસોસીએશનના વાઈસ પ્રેસિડેન્ટ-શ્રી યશ રાઠોડનો સમાવેશ કરવામાટે રાજકોટના માન. સાંસદ શ્રી મોહનભાઈ કુંડારીયા સાહેબને તા. ૦૫-૦૭-૨૦૨૧ ના પત્ર દ્વારા રાજકોટ ઓથોરીટીને ભલામણ કરવા વિનંતી કરવામાં આવેલ.

❖ **સી.ઈ.ડી. નો જી.એસ.ટી./ઈન્કમ ટેકસ પોર્ટની જાણકારી માટેના વેબીનાર અંગે :**

સી.ઈ.ડી., ગુજરાત સરકારની કચેરી દ્વારા તા. ૨૭-૦૭-૨૦૨૧ ના રોજ સાંજના ૪ થી ૬ દરમ્યાન જી.એસ.ટી./ઈન્કમ ટેકસ પોર્ટલની જાણકારી આપવા માટે ઓનલાઈન વેબીનારનું આયોજન કરવામાં આવેલ છે જેમાં એકસપર્ટ દ્વારા સચોટ જાણકારી આપવામાં આવનાર હોય તેમાં ભાગ લેવા સભ્યોને તા. ૦૬-૦૭-૨૦૨૧ ના ઈમેલ દ્વારા જાણ કરવામાં આવેલ છે.

❖ **ડી.જી.એફ.ટી. ના આઈ.ટી. મોડયુલમાં ફેરફાર બાબતે ટ્રેડ નોટીસ સભ્યોને મોકલાવેલ :**

ભારત સરકારશ્રીના વાણિજય મંત્રાલય ના ડી.જી.એફ.ટી., ન્યુ દિલ્હી દ્વારા તા. ૦૮-૦૭-૨૦૨૧ ની ટ્રેડ નોટીસ નં. ૦૮/૨૦૨૧-૨૨ દ્વારા જણાવ્યા મુજબ હાલ આઈ.ટી. મોડયુલમાં ફેરફાર/સુધારો કરવાની કામગીરી ચાલુ હોય આ પોર્ટલ ઉપર MEIS, SEIS, ROSL and ROSCTL ની યોજનાના કલેઈમ સ્વીકારલાનું સ્થગીત કરવામાં આવેલ છે તે બાબતે સર્વે સભ્યોને તા. ૦૯-૦૭-૨૦૨૧ ના ઈમેલ દ્વારા જાણકારી આપવામાં આવેલ.

❖ **રાજકોટ એન્જી. ઈન્ફો. બુલેટીન આર.એમ.એસ. મારફત મોકલાવેલ :**

આર.ઈ.એ. નું માહે જુલાઈ-૨૦૨૧ નું બુલેટીન પોસ્ટ ખાતાના આર.એમ.એસ. મારફત તા. ૧૦-૦૭-૨૦૨૧ ના રોજ સભ્યોને મોકલવામાં આવેલ.

❖ **આર.ઈ.એ. ના ઈમીલીંગ અંગેના ફાઈનલ એગ્રીમેન્ટ કરાયેલ :**

એકસપોર્ટ માટે સર્ટીફિકેટ ઓફ ઓરીજીન જેની કાર્યવાહી ઓફલાઈન કરવામાં આવતી તે હવે ઓનલાઈન કરવામાં આવતા તેની પ્રોસીઝર માટે શ્રી નિરવ મહેતા ને એગ્રીમેન્ટ કરીને તા. ૦૯-૦૭-૨૦૨૧ ના ઈમેલ દ્વારા મોકલી અપાયેલ છે.

❖ **વેબસાઈટ માટેની કામગીરી અંગે ભાવ મંગાવેલ :**

આર.ઈ.એ. ની વેબસાઈટમાં વિવિધ કામગીરી બાબતે સર્વિસ કોન્ટ્રાકટ આપવાનો થતો હોય આ બાબતે દરેક સર્વિસીસ દર્શાવેલ તેના ભાવ મેળવવા માટે વેબ પલ્સ, રાજકોટને તા. ૧૨-૦૭-૨૦૨૧ ના ઈમેલ દ્વારા જાણ કરવામાં આવેલ.

❖ **રાજકોટ ને એક્સપોર્ટ હબ બનાવવા અંગેના વેબીનાર મીટીંગ અંગે :**

જોઈન્ટ ડીજીએફટી., રાજકોટ દ્વારા તા. ૧૫-૦૭-૨૦૨૧ ના રોજ ૧૨.૦૦ કલાકે જિલ્લાના એકશન પ્લાન અંતર્ગત રાજકોટને એક્સપોર્ટ હબ બનાવવા માટે ચર્ચા વિચારણાના હેતુસર વેબીનાર મીટીંગનું આયોજન કરવામાં આવતા આ મીટીંગમાં ભાગ લેવા માટે સભ્યોને તા. ૧૪-૦૭-૨૦૨૧ ના ઈમેલ દ્વારા ઝુમ મીટીંગ લીંક અને આઈ.ડી. મોકલવામાં આવેલ.

❖ **એમ.એસ.એમ.ઈ. વિભાગના નવા નિમાયેલ મંત્રીશ્રીને શુભેચ્છા સંદેશ પાઠવેલ :**

તાજેતરમાં ભારત સરકારશ્રીના મંત્રાલયના મંત્રીશ્રીઓના ફેરફાર કરવામાં આવતા એમ.એસ.એમ.ઈ. મંત્રાલયનો કાર્યભાર માન. શ્રી નારાયણ રાણે ને સુપ્રત કરવામાં આવતા તેઓશ્રીને આર.ઈ.એ. ની કામગીરી અને એમ.એસ.એમ.ઈ. વિભાગ સાથેના સંપર્ક બાબતે અવગત કરવાની સાથે તેઓશ્રી મંત્રાલયનો કાર્યભાર સંભાળતા તેઓશ્રીને રાજકોટ એન્જી. એસોસીએશનના માનદ મંત્રી શ્રી નરેન્દ્ર પાંચાણી દ્વારા તા. ૧૫-૦૭-૨૦૨૧ ના પત્ર મારફતે શુભેચ્છા પાઠવવામાં આવેલ.

❖ **કમિશ્નરશ્રી, આર.એમ.સી., ને વાવડી ડાયવર્ઝન રસ્તા અંગે રજુઆત કરેલ :**

ગોંડલ રોડ-ગોંડલ ચોકડીથી આગળ જતો રસ્તાનો ટ્રાફિક હાઈવેના આસપાસના કોઠારીયા, વાવડી જેવા ગામોની અંદરની શેરીઓમાં ટ્રાફિક ડાયવર્ટ થતાં રસ્તા ઉપર વરસાદનું પાણી ભરાયેલ રહે છે જેને લઈને અત્યંત ખરાબ ખાડા ખબડાને લઈને વાવડી વિસ્તારના લોકોને તેમજ ઉધોગકારો, માલવાહક વાહનો તેમજ લારીવાળાઓને આવવા જવા માટે પારાવાર મુશ્કેલી પડે છે. જે અંગેની વિગત દર્શાવતો પત્ર મ્યુનિસીપલ કમિશ્નરશ્રીને તા. ૧૫-૦૭-૨૦૨૧ દ્વારા અવગત કરીને આ રસ્તાને રી-મેટલીંગ કે પેવાર પાથરી વાહનો સરળતાથી પસાર થઈ શકે તેવી વ્યવસ્થા કરી આપવા રજુઆત કરવામાં આવેલ.

❖ **બી.આઈ.એસ. ઓથોરીટીને ટેન્ડર ભરવામાં અગ્રતા આપવા અંગે રજુઆત કરેલ :**

રાજકોટ ખાતે બી.આઈ.એસ. હેઠળ ૫ સ્ટાર રેટીંગ ધરાવતા ઉધોગો ઘણી સંખ્યામાં કાર્યરત છે. સરકારશ્રી દ્વારા ટેન્ડર બહાર પાડવામાં આવે છે ત્યારે બીઆઈએસ (આઈ.એસ.આઈ.) બી(BEE) ધરાવતા ઉધોગકારોને આવા ટેન્ડરમાં કોઈપણ પ્રાયોરીટી ન આપવામાં આવતી હોવાની રજુઆતો મળતા આ બાબતે સ્ટાર રેટીંગ ધરાવતા વિવિધ કેટેગરીની પ્રોડકટસ માટે ટેન્ડર પસંદગીમાં પ્રાયોરીટી રાખવી જરૂરી છે. તેમજ Registration of Vendor Approval દરેક રાજય કક્ષાએ, અલગ અલગ સરકારી વિભાગો દ્વારા તેઓની કક્ષાએ કરવામાં આવતું હોય આ પ્રથામાં ફેરફાર કરીને Centralized Registration System i.e. One manufacturer - One Product અમલમાં મુકવાથી એક નમૂનેદાર અને સર્વ સામાન્ય કામગીરી થઈ શકે. આમ ઉપરોક્ત બાબતે આર.ઈ.એ. ના તા. ૧૫-૦-૨૦૨૧ ના પત્ર દ્વારા બી.આઈ.એસ. ના વડા, ન્યુ દિલ્હી તેમજ ભારત સરકારશ્રીના વાણિજય અને ઉધોગ વિભાગના માન. મંત્રી શ્રી પિયુષ ગોયલ, નિયામકશ્રી (ડીજી), બી.આઈ.એસ., ન્યુ દિલ્હી, બી.ઈ.ઈ., ન્યુ દિલ્હી, પર્યાવરણ-વન અને આબોહવા મંત્રાલય, ન્યુ દિલ્હી તેમજ જલશકતી મંત્રાલય, ન્યુ દિલ્હીને આ બંને પ્રકારની રજુઆત અંગે યોગ્ય કાર્યવાહી કરવા વિનંતી કરવામાં આવેલ છે.

❖ **રાષ્ટ્રીયકૃત બેંકોના મનસ્વી નિર્ણય અંગે આર.બી.આઈ. ના ગવર્નર ને રજુઆત કરેલ :**

એસોસીએશનને સભ્યો દ્વારા બેંકોના મનસ્વી વલણ અંગે રજુઆત મળતા જે બાબતે તા. ૧૭-૦૭-૨૦૨૧ ના પત્ર દ્વારા આર.બી.આઈ. ના ગવર્નર ને આ બાબતે ધ્યાન દોરતા રજુઆત કરતાં જણાવેલ કે રાષ્ટ્રીયકૃત બેંકો દ્વારા ઉધોગકાર ઉત્પાદકોને બેંકોમાં નાણાં ની જરૂરીયાત સમયે અલગ અલગ પ્રકારની નાણાકીય લોન જેમાં કેશ ક્રેડીટ, ઓવર ડ્રાફ તેમજ અન્ય પ્રકારની ધંધાકીય લોનની માંગણી કરવામાં આવ્યે બેન્કો દ્વારા ઉધોગકારોને અન્ય બેંકોમાં કરંટ ખાતું ન હોવું જોઈએ એવું કારણ

બતાવીને લોન નથી આપતા એવું જાણવા મળેલ. આ બાબત દુ:ખદ તેમજ ગેરબંધારણીય જણાય છે. જેમાં બેન્કોને સુચિત કરવાની રજુઆત કરવામાં આવેલ. વ્યવહારિક રીતે જોઇએતો સરકારશ્રીના જુદા જુદા વિભાગો જેવા કે આઈ.ટી., જીએસટી તથા ડીજીએફટી સાથે ઓનલાઈન વ્યવહારમાં તેઓના જણાવ્યા મુજબની સરકારી બેન્કો રાખવી પડતી હોય છે આવા કિસ્સામાં ઉદ્યોગકારો પાસે એકથી વધુ બેન્ક હોઈ શકે. જેથી આવું કારણ ન હોવું જોઈએ એમ રજુઆત કરાયેલ. આવી પરિસ્થિતિમાં જરૂરીયાતમંદ ઉદ્યોગને ઉદ્યોગ માટે લોન ન મળી રહે તો કેવી પરિસ્થિતિનું સર્જન થાય એ બેન્કોએ વિચારવું જોઈએ. અન્ય બાબત જેમાં બેન્ક ગેરેન્ટી સરકારી બેંકોજ આપી શકે તો એમાં પણ પ્રાઈવેટ બેન્કોને પ્રાવધાન આપવા અંગે પણ સુધારો કરવા રજુઆતમાં જણાવેલ. સદરહુ રજુઆતની નકલ કેન્દ્રના માન. નાણાં મંત્રી શ્રીમતિ નિરમલા સીથારમણ, ન્યુ દિલ્હી તેમજ ગુજરાત રાજયના માન. નાણાં મંત્રી શ્રી નિતીનભાઈ પટેલ ને પણ યોગ્ય કાર્યવાહી કરવા સારું મોકલવામાં આવેલ.

❖ **આર.ઈ.એ. બુલેટીનની વેબસાઈટ લીંક સભ્યોને મોકલાવેલ :**

આર.ઈ.એ. ના તા. ૧૭-૦૭-૨૦૨૧ ના ઈમેલ દ્વારા સભ્યોને માહે જુલાઈ-૨૧ બુલેટીન માટેની લીંક મોકલાવવામાં આવેલ.

❖ **રાજકોટ ખાતે યોજાનાર ઓપન હાઉસ માટે પ્રશ્નો મોકલવા અંગે :**

ઉદ્યોગ કમિશ્નરશ્રી, ગાંધીનગર દ્વારા રાજકોટ ખાતે તા. ૨૨-૦૭-૨૦૨૧ ના રોજ ઓપન હાઉસ રાખવાનું આયોજન કરેલ હોય તેની જાણકારી જિલ્લા ઉદ્યોગ કેન્દ્ર, રાજકોટ દ્વારા આપવામાં આવેલ. આ ઓપન હાઉસમાં ઉદ્યોગને લગતા કોઈ પણ પ્રશ્નો હોય તે આર.ઈ.એ. ને તા. ૨૦-૦૭-૨૦૨૧ સુધીમાં મોકલવા તા. ૧૬-૦૭-૨૦૨૧ ના ઈમેલ દ્વારા સર્વે સભ્યોને જાણ કરવામાં આવેલ.

❖ **ટ્રેડમાર્ક ઓથોરીટી, અમદાવાદને આર.ઈ.એ. દ્વારા રજુઆત કરાયેલ :**

ટ્રેડમાર્ક નોંધણીના તરંગી કાયદા અન્વયે ટ્રેડમાર્ક એકઝામીનર, અમદાવાદને તા. ૧૯-૦૭-૨૦૨૧ ના પત્ર દ્વારા રજુઆતમાં જણાવેલ કે જયારે પણ અરજદાર દ્વારા ટ્રેડમાર્ક નોંધણી ઓનલાઈન પોર્ટલ ઉપર કરવામાં આવે છે તે સમયે તેમની જાણકારીમાં આ ટ્રેડમાર્ક નોંધાઈ ગયેલ છે કે કેમ તેની જાણકારી હોતી નથી. ઓથોરીટી દ્વારા ૬ માસ બાદ ગેઝેટ પ્રસિધ્ધ કરાય છે તે ઘણું મોડુ કહેવાય. ઓથોરીટી દ્વારા ઓનલાઈન અરજીમાં આવી કોઈ જ જાણકારી હોતી નથી કે આ કરેલ ટ્રેડમાર્ક નોંધાયેલ છે કે નહીં. આમ અરજદારને તેના રજીસ્ટ્રેશન અંગે લાંબા સમય બાદ જાણી શકાય કે આ કરેલ ટ્રેડમાર્ક માન્ય રહેશે કે નહી. ટ્રેડમાર્ક ઓથોરીટીએ આ અંગે નવી સુધારેલ પ્રણાલી દાખલ કરીને જયારે પણ કોઈ આસામી ટ્રેડમાર્ક નોંધવાની અરજી દાખલ કરે તેની સાથે જ રીમાર્કમાં "All ready Registered" એવો રીમાર્ક જણાવવાથી અન્ય ટ્રેડમાર્ક પસંદ કરીને અરજી કરી શકે. જેથી લાંબા સમયની રાહ જોવાની પડોજણમાંથી બચી શકાય.

❖ **ઓપન હાઉસ માટે ઉદ્યોગના પ્રશ્નો ઉદ્યોગ કમિશ્નરશ્રીને રજુ કરાયેલ :**

રાજય સરકારશ્રીના ઉદ્યોગ વિભાગ દ્વારા તા. ૨૨-૦૭-૨૦૨૧ ના રોજ રાજકોટ ખાતે યોજવામાં આવનાર ઓપન હાઉસ અંગે વિવિધ વિભાગોના પ્રશ્નો તૈયાર કરીને આર.ઈ.એ. ના પ્રમુખ શ્રી પરેશ વાસાણી દ્વારા ઉદ્યોગ કમિશ્નરશ્રીને તા. ૧૯-૦૭-૨૦૨૧ ના રોજ રજુ કરવામાં આવેલ. જેમાં ખાસ કરીને ૧-જી.આઈ.ડી.સી., ૨-પી.જી.વી.સી.એલ. ૩-નેશનલ હાઈવે ઓથોરીટી, ૪-સોલાર પોલીસી, ૫-બેંકીંગ, ૬-ફાયર એન.ઓ.સી. વિગેરે ખાતાને આવરી લેવાયેલ.

Amit Hansalia
+91-99740 38980

An ISO 9001 : 2015 Certified Company

Vijal Gandhi
+91-99740 12322

Shakti

Shakti Heat Treaters & Engineers

Specialist in All type of Heat Treatment process

A Well known and one of the Biggest Heat Treatment Company in the Region Having More than **100** Customers.

- Forgings
- Investment Castings
- Sand Castings
- S.G. Iron
- C.I. Castings

We do
- S.R. Normalizing, Annealing,
- Hardening, Tempering
- Precipitation Hardening, N.Q.T.
- Solution Annealing Upto 1200 °C
- Oil & Water Quenching
- Carburising, Case Hardening

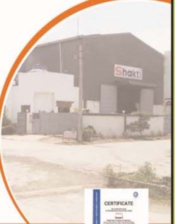
Machinary

- Gas Fired Pit Type Furnace Temp. 1200 °C
- Gas Fired Pit Type Air Circulated Tempering Furnace
- Electric Pit Type Atmosphere Controlled Carburising Furnace
- Electric Pit Type Air Circulated Tempering Furnace
- Electric Pit Type Air Circulated Solution Treatment Furnace working temp. 1200 °C
- Oil Quenching Tank - 30000 ltr & 12000 ltr
- Water Quenching Tank - 35000 ltr, 15000 ltr & 10000 ltr
- Online Temperature Monitoring Systems

Testing Facility

- Brinell Hardness Tester Computerized
- Rockwell Hardness Tester
- Micro Vickers Hardness Tester
- Portable Hardness Tester
- Microscope

Job Capacity Up to - 1.5 tons Single Pcs (2300 MM length x 1300 MM Dia)



Office & Works - Unit - 1

Survey No. 163/1-P, Plot No. 3, SIDC Road, Veraval (Shapar) Tal. Kotdasangani, Dist. Rajkot
Phone No.: +91 - 2827- 252067
Email : shaktiheat@gmail.com

Works - Unit - 2

Survey No. 225, Plot No. 39/40/41, Shreenathji Industrial Zone, Near Gundasara Railway Crossing, At. Gundasara Village,Tal. Gondal, Dis. Rajkot

1st Lab of Saurastra-Kutchh to have NABL Accreditation.
WHY CALIBRATION WITH "KRISHNA INSTRUMENTS" ??
• Most standard & advanced master instruments.
• Experienced and trained man power.
• Systematic approach towards handling of instruments.
• Quick delivery - less hold time.
• Established calibration laboratory since last 19 years.
WE CALIBRATE
PRESSURE, VACCUME GAUGE & B.P. INST. (-1 to 300 bar)
TEMPERATURE METER
MULTIMETER
CLAMP METER (1000 Amp)
PROCESS INSTRUMENTS
INSULATION TESTER (UPTO 5 TERA OHMS)
PANEL METERS
TACHOMETER (9000 RPM)
POWER ANALYZER
FLOW METER
CURRENT TRANSFORMER (500 Amp)
ilac-MRA
KRISHNA INSTRUMENTS
KRISHNA INSTRUMENTS
"OM" 5/B, Gopal Nagar, Opp. Gopal Temple, Gopal Nagar Main Road, RAJKOT-360002INDIA.
: +91-281-2381444, 2381414
: Calibration@krishnainstruments.com
: www.krishnainstruments.com

MEERA CASTING
Mfg. : All Kind of C.I. & S.G. Casting
Industries served
- Electric motor
- Machine tools
- Gear box
- Pumps and Valves
Manufacturer of Grey Iron and SG iron with facility like Induction furnace from Inductotherm, Continuous sand mixer and Reclaimation from Omega UK, Fully equipped Laboratory containing Spectrometer from Bruker Germany, Microscope from Metalsoft with image analyser, UTM, Hardness Tester, sand testing equipments, Shot blasting, Fettling, Painting booth etc...
Survey No. 167, Kothariya Village Main Road, Village Lothada, Rajkot (Gujarat) INDIA.
E-mail : info@meeracasting.com

❖ **માહે જુન-૨૦૨૧ ની બી.ઓ.ડી. ની મીટીંગ અંગે એજન્ડા મોકલાવેલ :**

આર.ઈ.એ. ની માહે જુન-૨૦૨૧ ની બોર્ડ ઓફ ડાયરેકટરની મીટીંગ તા. ૨૮-૦૭-૨૦૨૧ ના સોમવારના રોજ બપોરના ૧૨-૦૦ કલાકે રાખવામાં આવેલ હોઈ બેઠકના એજન્ડાની જાણ સર્વે નિયામક મંડળના સભ્યોને તા. ૨૧-૦૭-૨૦૨૧ ના રોજ ઈમેલ મારફત મોકલવામાં આવેલ.

RAJKOT ENGINEERING ASSOCIATION

www.reaindia.com

માનવંતા સભ્યશ્રીઓ,

સવિનય જણાવવાનું કે એસોસીએશનના ડીરેકટરી / બુલેટીન જાહેરાત પેકેજ વર્ષ ૨૦૨૦-૨૧ નો મે-૨૦૨૧ થી પુરો થયેલ છે. કોવિડ-૧૯ ની મહામારીને લઈને નવા વર્ષનો જાહેરાત પેકેજ શરૂ કરવામાં વિલંબ થયેલ હોય આપનો સંપર્ક થઈ શકેલ નહીં. ડિરેકટરી સામાન્ય રીતે દર વર્ષે પ્રસારિત થાય છે જે કોવિડની પરીસ્થીતીને ધ્યાને લઈ આ વર્ષે તેમાં વિલંબ થાય તેવા સંજોગો ઉભા થયા છે તો તે બાબતે આ નિવેદીતાથી આપ સર્વેને અનુરોધ કરીએ છીએ કે ચાલુ વર્ષ માટે આપના દ્વારા એસોસીએશનના ડીરેકટરી / બુલેટીનમાં જાહેરાત બુક કરી ભુતકાળમાં આપના દ્વારા જે સહયોગ મળેલ છે તે ચાલુ રહે તેવી આશા વ્યકત કરીએ છીએ. બુલેટીનમાં જાહેરાત માટે સંપર્ક માટેની વિગત આ સાથે જણાવેલ છે તો આપના તરફથી સત્વરે આ અંગે કન્ફર્મેશન મેળવી લેવા વિનંતી છે.

પરેશ વાસાણી પ્રમુખ	યશ રાઠોડ ઉપ પ્રમુખ	નરેન્દ્ર પાંચાણી માનદ મંત્રી

જાહેરાત માટે સંપર્ક :

Shree RUDRA Incorporation

શ્રી રુદ્ર ઈનકોર્પોરેશન
મો. : ૭૬૦૦૦ ૨૭૩૩૧ / ૯૮૯૮૫૫૦૦૧૧

કાર્ય સારાંશ

❖ **વેસ્ટર્ન રેલ્વે, રાજકોટની સ્ટેશન કન્સલટેટીવ કમિટીની મીટીંગમાં હાજરી આપેલ :**

તા. ૨૮-૦૬-૨૦૨૧ ના રોજ ચેરમેનશ્રીના અધ્યક્ષ સ્થાને મળેલ વેસ્ટર્ન રેલ્વે, રાજકોટની સ્ટેશન કન્સલટેટીવ કમિટીની બેઠકમાં રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશનના વાઈસ ચેરમેનશ્રી યશ રાઠોડે હાજરી આપેલ અને રાજકોટના સ્માર્ટ સીટીના પ્રોજેકટ અનુસાર તેમજ રાજકોટ ખાતે એકાદ વર્ષમાં ઈન્ટરનેશન એરપોર્ટ તેમજ એઈમ્સ જેવા મહા પ્રોજેકટ કાર્યરત થનાર હોઈ તેની અપેક્ષાએ રેલ્વે તંત્રમાં વિશેષ પ્રકારની સુવિધામાં વધારો કરવા અંગેના સુચનો ઉપપ્રમુખ શ્રી યશ રાઠોડ દ્વારા કરવામાં આવેલ જે પૈકી...

* એસ.કે. લેટર્સની તાત્કાલિક સવલત પુરી પાડવા કાર્યવાહી કરવી.
* ડબલ ટ્રેકની કામગીરી અને ઈલેકટ્રીફીકિશનુ કામ ઝડપભેર પુર્ણ કરવી.
* વડીલો, સીનીયર સીટીઝનો માટે વ્હીલ ચેર ઓછી હોઈ હજુ ૫ થી ૬ વસાવવા
* ગોલ્ડ કાર્ડ સીનીયર સીટીઝનો માટેની સવલત પુરી પાડવી તેમજ

મુસાફરોની પોલીસ દ્વારા પ્લેટફોર્મ ઉપર જ જાહેરમાં જે ચેકીંગ કરવામાં આવે છે તે સદંતર બંધ કરાવી તેના માટે ખાનગી રૂમમાં આવુ ચેકીંગ કરાવવાની વ્યવસ્થા રાખવી અને એન્ટ્રી અને એકઝીટમાં સ્કેનરનો ઉપયોગ કરાવવો જેથી મુસાફરોને હાલમાં જે હેરાનગતી ભોગવવી પડે છે તેમા રાહત થાય. આ રજુઆત અન્વયે ચેરમેનશ્રીએ આ અંગે યોગ્ય કાર્યવાહી કરવા સમિતીને આસ્વાશન આપેલ.

❖ **આર.ઈ.એ. ના પ્રમુખશ્રી સાથે જી.આઈ.ડી.સી., રાજકોટના અધિકારીઓની મીટીંગ :**

પ્રમુખ શ્રી પરેશ વાસાણી દ્વારા જી.આઈ.ડી.સી., રાજકોટના પ્રાદેશિક અધિકારીશ્રીને જી.આઈ.ડી.સી. વસાહતના વર્ષોથી પડતર રહેલ પ્રશ્નોના નિકાલ લાવવા માટે મુખ્ય અગત્યના પાંચ પ્રશ્નો રજુ કરેલ અને આ બાબતે જી.આઈ.ડી.સી. દ્વારા આર.ઈ.એ. ના પ્રશ્નોની ચર્ચા કરવા માટે તા. ૨૯-૬-૨૦૨૧ ના રોજ મીટીંગ રાખેલ જેમાં એસોસીએશન તરફથી પ્રમુખ શ્રી પરેશ વાસાણી, મા.મંત્રી શ્રી નરેન્દ્ર પાંચાણી, ડાયરેકટરશ્રી બ્રિજેશ દુધાગરા તેમજ એકઝીકયુટીવ સેકેટરી શ્રી અભિષેક ગોંડલીયાએ મીટીંગની ચર્ચામાં ભાગ લીધેલ. આ મીટીંગમાં પ્રાદેશિક અધિકારીશ્રીએ આર.ઈ.એ. દ્વારા રજુ કરેલ પ્રશ્નો અંગે વિષદ ચર્ચા કરેલ અને આ દરેક બાબત નીતિ વિષયક હોય તેઓશ્રી દ્વારા યોગ્ય નિર્ણય અર્થે અધ્યક્ષશ્રી, જી.આઈ.ડી.સી., ગાંધીનગરને યોગ્ય નિવારણ લાવવા માટે સત્વરે મોકલી આપવામાં આવશે તેમ પ્રમુખશ્રી પરેશ વાસાણીને જણાવેલ અને જે અંગેની જાણ પણ એસોસીએશનને કરવામાં આવશે તેમ વધુમાં જણાવેલ.

❖ **યુગાન્ડાના પ્રતિનિધી સાથે આર.ઈ.એ. દ્વારા ઉધોગ કલસ્ટાર અંગે વાર્તાલાપ કરેલ :**

યુગાન્ડા હાઈ કમિશન દ્વારા રાજકોટના ફુડ, એગ્રો, મશીન ટુલ્સ વિગેરે મશીનરી બનાવતી ફેકટરીઓની જાણકારી મેળવવાના આશયે યુગાન્ડા કમિશન દ્વારા ત્રણ પ્રતિનીધિઓનું ડેલીગેશન તા. ૧ થી ૫-૭-૨૦૨૧ માટે રાજકોટની મુલાકાત માટે ડેપ્યુટ કરવામાં આવેલ છે. જેમાં આ મિશનના ડેપ્યુટી હેડ અને એમ્બેસેડર Mr. Mohammed Kezaala, Ms. Birungi Sophic, Office in Charge of Commercial Duties, Ms. Joan Amony, Councilor Officar ને ઉધોગોની

Rashmi Patel
B.E. (Mech), PGDFM
Mo. : +91 98257 09220
Nishant Patel
B.E. (Mech), MBA
Mo. : +91 94295 79366
Mfg. Of Bearings Lock Nuts,
Adapter Sleeves,
Machined Washer, Machine Tools
Components & Hook Spanner etc.
pavan
ENTERPRISE
2, Gokulnagar, Nr. Nirav Commercial Complex,
Gokuldham Main Road, Rajkot - 360 004
Ph.: 0281 - 2312005,
Email : rppatel.pavan@gmail.com

OMEX
ENGINEERING
AS 9100 Certified
When Excellence Matters...
Turnkey Solutions for Aerospace & Defence, Energy, Automotive,
Machinery manufacturers, Oil & Gas, PSU & Government, Food Industries etc.
Plot No. G-2116-2117/A, Gate No. 3, Near Kadvani Forge, GIDC Metoda (Lodhika), Rajkot - 360 021 (Gujarat) India.
Ph. : 02827-287708 | web : www.omexengineering.com
email : omexengineering@gmail.com, npd@omexengineering.com
Rajnik Kuvad (M.D.) - +91-93741 11730 | Raju Nakum (M.D.) - +91 98796 75027

The Symbol of Quality

SHAPET®
INDUCTION SYSTEMS

- Performs uniform brazing
- No need for qualified or expert operator
- Low or nill running cost
- Less maintenance, no service required
- More output per hour
- Compact, easily installable and movable
- User friendly
- Tax depreciable

ROTOR SPECS ALONGWITH POWER CONSUMPTIONS

Sr. No.	Rotor	Diameter of rotor	Average operation time per side	Actual ampere required	Power consumption Per Hour
1	V3	40-50 MM	40-45 seconds	15 ampere	10 kw/hr
2	V4	50-65 MM	45-60 seconds	17 ampere	12 kw/hr
3	V6	65-85 MM	60-90 seconds	25 ampere	17 kw/hr
4	V8	90-105 MM	90-120 seconds	29 ampere	20 kw/hr
5	V9	105-115 MM	180-240 seconds	33 ampere	22 kw/hr

TYPES OF ROTOR BRAZING MACHINES ALONGWITH APPLICABLE ROTOR SPECIFICATIONS :

Sr.No.	KW capacity	Applicable rotor	Power Phase
1	15	V3, V4	3 Phase
2	20	V3, V4, V6, V8	3 Phase
3	25	V3, V4, V6, V8, V9	3 Phase

SHAPET INDUCTION COMPANY

Innovating Induction Systems

Office : Plot No. 4/ Sub Plot No. 4B-1, Survey No. 149, Near Parin Furniture, Gondal Highway 27B, Vavdi, Rajkot - 360 004. Guj. INDIA. Ph.: +91-281-2332661, Fax : +91-281-2332149,
M.: +91-92271 71210, +91-98253 69897, E-mail : marketing@shapet.com / www.shapet.com

COMPLETE SOLUTION OF FOUNDRY EQUIPMENTS

Muller Machine
Cap. 50kg., 1 Ton

Gear Laddle
Cap. 250 kg to 5 Ton

Intensive Sand
Mixer Cap. 100, 300, 500 Kg.

Moulding Box

Mfg. : All Type of Foundry Equipments

PITHWA

PITHWA FOUNDRY EQUIPMENTS Co.

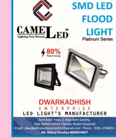
Sardar Industrial Area, Survey No. 261, Plot No. 51-52, Behind Kothariya Solvant, Gondal Road, RAJKOT. (Guj.) India. Phone : 0281 - 2391073
Mobile : 98242 17299 # **E-mail :** new_pithwa@yahoo.co.in # **Website :** www.newpithwa.com

MITESH B. PITHWA : 98244 87855

Pithwa
Electronic & Mechanical Safes

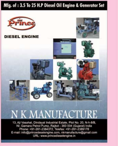
NEW PITHWA FABRICATION

Office : 13/14, Vijay Plot Main Road, Opp. Globe Transport, Rajkot -2 (Guj.) India. #Ph.: +91-281-2462358 .


CAMELED™
Lighting Your Dreams
SMD LED
FLOOD
LIGHT
Platinum Series
80%
Power Saving
DWARKADHISH
ENTERPRISE
LED LIGHT'S MANUFACTURER
Sant kabir road, 5, Raja Ram Society,
Opp. Nobel tuition Classes, Rajkot (Gujarat)
Email : dwarkadhishenterprise352@gmail.com Phone : 0281-2706011
Mr. Nikunj Sisodiya 8000010837

AATOMIZE®
NEVER COMPROMISE
DEALER OPPORTUNITY
शारीरिक उर्जा में जो लावे निखार,
स्वच्छ आटा ही एक आधार।
FLOUR MILL
PULVERIZER
OIL SQUEEZER
GRADING MACHINE
PACKING MACHINE
AUTOMATIC ELEVATOR
DAL MACHINE
MASALA MACHINE
BAJAJ FINSERV
AATOMIZE MANUFACTURING PVT. LTD.
Plot No. 6/7, Captain Tractor Street, Padvala Main Road,
Shapar (Veraval), Rajkot - 360024, Gujarat (India).

Your Leading Business Partner For Motors, Submersible Pumps, Fans & Transformer Laminations
GALAXY™
STAMPING PVT. LTD
AN ISO 9001-2008 CERTIFIED COMPANY
Website : www.galaxystamping.com
E-mail : info@galaxystamping.com
marketing@galaxystamping.com
galaxystamping@yahoo.co.in
Office Hours : 8.00AM to 6.AM
Wednesday Off


Mfg. of : 3.5 To 25 H.P Diesel Oil Engine & Generator Set
Prince
DIESEL ENGINE
N K MANUFACTURE
13, Aji Vasahat, Dindayal Industrial Estate, Plot No. 20, N-h-8/B,
Nr. Gamara Petrol Pump, Rajkot - 360 004 (Gujarat) India
Phone: +91-281-2384372, Telefax: +91-281-2389178
E-mail: info@princedieselengine.com, nkmanufacture@gmail.com
URL: www.princedieselengine.in

જાણકારી મેળવવા માટે મોકલવામાં આવેલ. જિલ્લા ઉદ્યોગ કેન્દ્ર, રાજકોટના જનરલ મેનેજરશ્રી કે.વી. મોરી દ્વારા રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશનના સહયોગથી યુગાન્ડા હાઈ કમિશન ડેલીગેશન સાથે રાજકોટના અગ્રણી દરેક ઔધોગિક એસોસીએશનો તેમજ ચેમ્બર સાથેની "Facilitation Ceremony of Ambassador Mohammed kezaala and Industrial Association meeting Summit" તા. ૦૨-૦૭-૨૦૨૧ ના રોજ સર્કિટ હાઉસ ખાતે સાંજના ૭-૦૦ થી ૯-૦૦ દરમ્યાન એક સમિતનું આયોજન કરવામાં આવેલ. આ મીટીંગમાં રાજકોટ એન્જી. એસોસીએશનના શ્રી નરેન્દ્રકુમાર પાંચાણી, માનદ મંત્રીશ્રી તથા શ્રી ચંદ્રેશ સંખારવા, માનદ સહ મંત્રીશ્રીએ આર.ઈ.એ. વતી પ્રતિનિધિત્વ કરેલ અને યુગાન્ડા કમિશનના પ્રતિનિધિઓ સાથે રાજકોટના ઉદ્યોગના ડેવલપમેન્ટ અંગે વિસ્તૃતથી ચર્ચા માનદ મંત્રી શ્રી નરેન્દ્ર પાંચાણીએ કરેલ જેમાં ખાસ કરીને એન્જીનીયરીંગ, ફાઉન્ડ્રી-ફોર્જીંગ, એગ્રીકલ્ચર વિગેરે ઉદ્યોગની યુગાન્ડા ખાતે સારો એવો પ્રતિસાદ મળી રહેશે તેમ જણાવેલ. આ મીટમાં રાજકોટના અગ્રણ્ય ઔધોગિક એસોસીએશન દ્વારા ભાગ લેવામાં આવેલ સાથો સાથ યુગાન્ડા કમિશ્નના પ્રતિનિધિઓની રાજકોટના ઉદ્યોગો સાથે મુલાકાત પણ કરાવવામાં આવેલ.

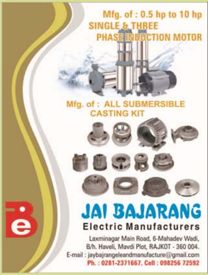
- **રાજકોટ એરપોર્ટ એડવાઈઝરી કમિટીમાં સભ્ય તરીકે આર.ઈ.એ. ના પ્રમુખશ્રીની નિમણુંક થયેલ :**

રાજકોટ એરપોર્ટ એડવાઈઝરી કમિટીમાં સભ્ય તરીકે આર.ઈ.એ. ના પ્રમુખશ્રી પરેશ વાસાણીની રાજકોટના માન. સાંસદ શ્રી મોહનભાઈ કુંડારીયાએ રાજકોટની એરપોર્ટ ઓથોરીટીને નોમીનેટ કરવાની ભલામણ કરતાં તાજેતરમાં એરપોર્ટ એડવાઈઝરી કમિટીની બેઠક મળતા શ્રી પરેશ વાસાણી કે જેઓ રાજકોટના વિવિધ સંગઠનો, ઔધોગિક એસોસીએશનો તેમજ આર.ઈ.એ. ના વિશાળ સભ્ય સંસ્થાના સંપર્કમાં રહેતા બહોળી પ્રતિભા ધરાવતા નામી ઉદ્યોગકાર હોય મીનીસ્ટ્રી ઓફ સિવિલ એવિએશનની ગાઈડલાઈન અનુસાર તેમની નિમણુંક રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશન માટે એક ગૌરવની બાબત કહેવાય. રાજકોટ એરપોર્ટ ઓથોરીટીના ડાયરેકટર તેમજ સદરહુ કમિટીના કન્વીનીયર શ્રી બોરાહે શ્રી પરેશભાઈની નિમણુંકની શુભેચ્છા આપેલ. આ કમિટીમાં રાજકોટના અન્ય બે અગ્રણીઓ જેમાં શાપર વેરાવળ ઈન્ડસ્ટ્રીયલ એસોસીએશનના ચેરમેન અને સામાજીક કાર્યકર શ્રી રમેશભાઈ ટીલાળા તેમજ રાજકોટ બિલ્ડર એસોસીએશનના પ્રમુખ

શ્રી પરેશભાઈ ગજેરાનો પણ સભ્ય તરીકે સમાવેશ કરવામાં આવેલ છે. આ રાજકોટ એરપોર્ટ એડવાઈઝરી કમિટીનો બે વર્ષ બાદ પુનઃરચના કરવામાં આવી રહી છે. આ કમિટીમાં સભ્યોને બે વર્ષ માટે પસંદ કરવામાં આવે છે. જો કે ચાર વર્ષ બાદ ફરી તે જ સભ્યને રિનોમીનેટ પણ કરી શકાય તેમ કન્વીનીયર શ્રી બોરાહે જણાવેલ.

❖ **આર.ઈ.એ. ના પ્રમુખશ્રી રીબડા ઈન્ડ. એસોસીએશનની મીટીંગમાં ઉપસ્થિત રહેલ :**

રાજકોટથી નજીક અને ગોંડલ તાલુકાના રીબડા ગામ ઔધોગિકરણ તરફ આકાર લેવા જઈ રહેલ છે. છેલ્લા બે વર્ષથી આ વિસ્તારમાં ઔધોગિક ખાનગી એસ્ટેટ સ્થપાઈ રહેલ છે અને આ વસાહતમાં ફકત ઉધોગજ સ્થાપિત થનાર હોય ટુંકા ગાળામાં એક ઔધોગિકરણને વેગ મળી રહેશે અને અનેક લોકોને રોજગારી પ્રાપ્ત થશે તેવું જણાઈ રહેલ છે. આ વાતાવરણને ફળીભુત કરવાના આશયે 'રીબડા ઈન્ડસ્ટ્રીયલ એસોસીએશન' ની સ્થાપના કરવામાં આવેલ અને તેના પ્રથમ પ્રમુખ શ્રી અનિરૂધસિંહ એમ. જાડેજાએ પદભાર સંભાળેલ છે. આ એસોસીએશનની પ્રમથ મીટીંગ તા. ૨૦-૭-૨૦૨૧ ના રોજ રીબડા ખાતે ખોડલધામ ટ્રસ્ટના ચેરમેન શ્રી નરેશભાઈ પટેલની અધ્યક્ષતામાં યોજવામાં આવેલ અને તેમાં રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશનના પ્રમુખ શ્રી પરેશ વાસાણીને અગ્રણી એસોસીએશન તેમજ ખ્યાત નામ ઉધોગકાર તરીકે આમંત્રીત કરવામાં આવેલ. આ નવ ગઠિત એસોસીએશન દ્વારા ઉપસ્થિત સર્વે મહાનુભાવોનું એસોસીએશનના કારોબારી સભ્યો દ્વારા સન્માનીત કરવામાં આવેલ. આ કાર્યક્મમાં મુખ્ય અતિથી વિશેષપદે ગોંડલ સ્વામિનારાયણ સંપ્રદાયના પરમ પૂજ્ય સ્વામીશ્રીઓ ઉપસ્થિત રહેલ અને આશિર વચનો અને શુભેચ્છા આપેલ. શ્રી નરેશભાઈ પટેલે તેઓશ્રીના વકતવ્યમાં રીબડા ઈન્ડસ્ટ્રીયલ એસોસીએશનના પ્રમુખશ્રી અનિરૂધ્ધસિંહભાઈ દ્વારા મોટાભાગના ઔધોગિક એસોસીએશનને આમંત્રીત કરેલ તે બદલ અભિનંદન આપતા જણાવેલ કે આજના ગ્લોબલાઈઝેશનમાં તમામ ઔધોગિક એસોસીએશનોએ એક થઈને કાર્ય કરવા આગળ આવીને સંગઠીત થવાની ખુબ જ જરૂરીયાત છે અને આ પ્રયાસ કરવા બદલ તેઓને અભિનંદન પાઠવેલ.


Mfg. of : 0.5 hp to 10 hp
SINGLE & THREE
PHASE INDUCTION MOTOR
Mfg. of : ALL SUBMERSIBLE
CASTING KIT
JAI BAJARANG
Electric Manufacturers
Laxminagar Main Road, 6-Mahadev Wadi,
B/h. Haveli, Mavdi Plot, RAJKOT - 360 004.
E-mail : jaybajrangeleandmanufacture@gmail.com
Ph. : 0281-2371667, Cell : 098256 72592

ALL KINDS OF CASTING MANUFACTURERS
Murlidhar
TECHNO CAST
Gondal Road High-way,
B/h. Parin Furniture,
Rani Industrial Area,
Survey No. 17,
Vavdi-Rajkot.
Vallabhbhai Patel
98250 94924
E-mail : murlidhartecnocast@gmail.com

IATF 16949
CERTIFIED COMPANY
The Symbol Of Excellence
TURBO
BEARINGS
Product Range
Tapered roller bearings.
Cylindrical roller bearings.
Needle roller bearings.
Spherical roller bearings.
Clutch bearings.
Thrust bearings.
Angular contact ball bearings.
Deep groove ball bearings.
TURBO BEARINGS (P) LTD.
Plot No. 250, Q-Road, Aji- G.I.D.C., Rajkot - 360 003. (India)
PHONE : 91-281-2389087, 2389092, 2389591, 2389592 FAX : 91-281-2387735 e-mail : export@turbobearings.com web site : www.turbobearings.com

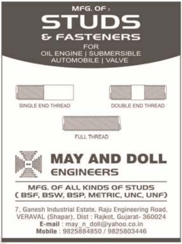
VIKRAM
www.vikramvalves.com
Trusted Quality & Performance Since 1975
Leading manufacturer of
Engine Valves
AVR (Vikram) Valves is the market leader for Engine Valves: practically manufacturing 3500+ types of Engine Valves for more than 220+ leading brands of Automotive, Generator Sets, Stationary and Marine Engines.
Quality Engine Valves for
AVR (Vikram) Valves Pvt. Ltd.
(IATF 16949:2016, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 Certified)
Plot No. 2317-2318, G.I.D.C. Lodhika Industrial Estate, Almighty Gate No. 2, Metoda, Rajkot - 360 021, (Gujarat) India.
T +91 2827 287358 | 287359 | 297358
E info@vikramvalves.com

❖ ઉદ્યોગ વિભાગના તા. ૨૨-૭-૨૦૨૧ ના ઓપન હાઉસમાં આર.ઈ.એ. એ ભાગ લીધેલ :

ઉદ્યોગખાતાના વરિષ્ઠ અધિકારીશ્રીઓની ઉપસ્થિતિમાં રાજકોટ ખાતે સૌરાષ્ટ્ર-કચ્છના ઔદ્યોગિક પ્રશ્નોનાં નિવારણ કરવાના આશયે તા. ૨૨-૦૭-૨૦૨૧ ના રોજ મેટોડા ખાતે ઔદ્યોગિક અગ્રણીઓ તથા રાજ્ય સરકારના અધિકારીઓએ વચ્ચે ઉચ્ચ સ્તરીય ઓપન હાઉસનું આયોજન કરવામાં આવેલ. રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશન તરફથી વિવિધ વિભાગોના પ્રશ્નો સાથે પ્રમુખશ્રી પરેશ વસાણી તથા ઉપપ્રમુખ શ્રી યશ રાઠોડ તેમજ માનદ સહમંત્રી શ્રી ચંદ્રેશ સંખારવા ઉપસ્થિત રહી પ્રશ્નોની ચર્ચા કરવામાં ભાગ લીધેલ. આ પરિસંવાદમાં ઉદ્યોગ કમિશ્નર શ્રી રાહુલ ગુપ્તા, એમ.એસ.એમ.ઈ., ગુજરાતના કમિશ્નરશ્રી રણજીત કુમાર, જી.આઈ.ડી.સી.ના શ્રી પી.ટી. તેલંગ, જી.પી.સી.બી. ના સભ્ય સચિવ શ્રી એ.વી.શાહ, ઉદ્યોગ અને ખાણ વિભાગના નાયબ સચિવ શ્રી એમ.ડી.શાહ વિગેરે ઉચ્ચ અધિકારીશ્રીઓ તેમજ જિલ્લા ઉદ્યોગ કેન્દ્રના જનરલ મેનેજરશ્રી કિરણ મોરી વી. ઉપસ્થિત રહેલ અને રજુ થયેલ પ્રશ્નોનાં નિવારણ લાવવા સરકારશ્રી કક્ષાએ રજુ કરવાની ખાતરી આપવામાં આવેલ. આ કાર્યક્રમમાં સૌરાષ્ટ્ર કચ્છના ઔદ્યોગિક એસોસીએશનનો તેમજ વેપારી મંડળોએ ભાગ લીધેલ.

❖ માહે જુલાઈ-૨૦૨૧ ની બોર્ડ ઓફ ડાયરેક્ટરની મીટીંગ મળેલ :

આર.ઈ.એ.ની માહે જુલાઈ-૨૦૨૧ ની બોર્ડ ઓફ ડાયરેક્ટર્સની મીટીંગ પ્રમુખ શ્રી પરેશ વાસાણીના અધ્યક્ષ સ્થાને તા. ૨૮-૦૭-૨૦૨૧ ના રોજ બપોરના ૧૨-૦૦ કલાકે બોર્ડરૂમમાં મળેલ. મીટીંગના એજન્ડા મુજબ તા. ૨૮-૦૬-૨૦૨૧ ની ગત મીટીંગનીકાર્યવાહી નોંધ વાંચી સંભળાવવામાં આવેલ જેને સર્વાનુમતે મંજુર રાખવાનું ઠરાવવામાં આવેલ. એજન્ડા મુજબના મુદ્દાઓની ચર્ચા કરવામાં આવેલ જેને સર્વાનુમતે બહાલ રાખવાનું ઠરાવવામાં આવેલ. અન્ય મુદ્દા ચર્ચવાના રહેતા ન હોય પ્રમુખશ્રી દ્વારા સર્વેનો આભાર માનીને મીટીંગ પુર્ણ કર્યાનું જાહેર કરવામાં આવેલ.



પરિપત્ર નં. ૧ તા. ૦૧-૦૫-૨૦૨૧

પ્રતિ

સભ્યશ્રી,

સને ૨૦૨૧-૨૦૨૨ ના વાર્ષિક લવાજમ અંગે

તા. ૧-૪-૨૧ થી એસોસીએશનનું નવું સત્ર શરૂ થવા સાથે આપના યુનિટનું સભાસદ લવાજમ/ફી ભરપાઈ કરી રીન્યુ કરાવવાનું રહે છે. આ સાથે દર્શાવેલ ફીના દર તથા તેના પરના ટેક્સ મળીને કુલ થતી રકમ, રોકડેથી/ડ્રાફ્ટ અગર સ્થાનિક બેંક પરના ચેકથી મોકલી આપશો. એસોસીએશનનો વહિવટ સુગઠિત અને વ્યવસ્થિત ચાલે તે માટે આપશ્રીને અંગત રસ લઈ સહકાર આપવા વિનંતી છે.

આપના એકમની સભ્ય ફીની રકમ નીચે દર્શાવેલ ટેબલમાંથી આપના એકમને લાગુ પડતી ફી મોકલી આપવા વિનંતી.

નોંધ :
૧. ઉત્પાદન કરતા યુનિટ જ રેગ્યુલર મેમ્બર રહેશે. બાકીના યુનિટ આપોઆપ એસોસીએટ(સહાયક) મેમ્બર થઈ જશે.
૨. હવે તમામ માહિતી-જાણકારી ઈમેઈલ તથા એસ.એમ.એસ. થી જ મોકલવાના હોઈ આપના ઈ-મેઈલ આઈ.ડી. તથા મોબાઈલ ફોન જરૂર લખી મોકલશો.
૩. નીચે મુજબ બેંક વિગત પ્રમાણે ઓન લાઈન ફી ભરી શકાશે.

BANK DETAILS : RAJKOT ENGINEERING ASSOCIATION
BANK OF INDIA, BHAKTINAGAR SME BRANCH, RAJKOT
A/C. No. : 31 21 20 11 0000 222
IFSC : BKID 000 3121
* (ઓનલાઈન ફી ભર્યા પછી ઈમેલથી પેમેન્ટ રીસીપ્ટ મોકલી જાણ કરવી)

(લાઈફ ટાઈમ લવાજમ ભરેલ છે તેઓને લાગુ પડતુ નથી)

આભાર સહ,
આપનો વિશ્વાસું

એક્ઝીક્યુટીવ સેક્રેટરી

સને-૨૦૨૧-૨૦૨૨ ના વાર્ષિક અથવા આજીવન લવાજમ સ્કીમ અંગે

ક્રમાંક	લવાજમ	લાઈફ ટાઈમ લવાજમ (૧૫ વર્ષ)		વાર્ષિક લવાજમ	
		લવાજમની રકમ રૂા.	જી.એસ.ટી. સાથે કુલ રૂા.	લવાજમની રકમ રૂા.	જી.એસ.ટી. સાથે કુલ રૂા.
૧	ઉત્પાદન તથા જોબવર્ક કરતા એકમો				
	(ક) પ્રોપ્રાઈટરી પેઢી	૧૦૦૦૦/-	૧૧૮૦૦/-	૧૦૦૦/-	૧૧૮૦/-
	(ખ) ભાગીદારી પેઢી	૧૦૦૦૦/-	૧૧૮૦૦/-	૧૦૦૦/-	૧૧૮૦/-
	(ગ) પ્રાઈવેટ લીમીટેડ કંપની	૨૦૦૦૦/-	૨૩૬૦૦/-	૨૦૦૦/-	૨૩૬૦/-
	(ઘ) લીમીટેડ કંપની	૨૦૦૦૦/-	૨૩૬૦૦/-	૨૦૦૦/-	૨૩૬૦/-
	(ચ) અન્ય એકમો	૨૦૦૦૦/-	૨૩૬૦૦/-	૨૦૦૦/-	૨૩૬૦/-
૨	સહાયક (એસોસીએટસ) સભ્ય	૨૦૦૦૦/-	૨૩૬૦૦/-	૨૦૦૦/-	૨૩૬૦/-

આપનું લવાજમ વહેલી તકે ભરવા વિનંતી.

GST માં કોવિડ-૧૯ સંદર્ભમાં રાહતો

નયન શેઠ - એડવોકેટ

બુલેટીન માહે જુલાઈ-૨૦૨૧ પાના નં. ૩૧ થી ક્રમશઃ (ચાલુ)

૧. નોટીફીકેશન નંબર ૨૧/૨૦૨૧ Central Tax દ્વારા નોટીફીકેશન ૭૩/૨૦૧૭ Central Tax માં દાખલ કરવામાં આવેલ પાંચમાં પરંતુક મુજબ નાણાંકીય વર્ષ ૨૦૨૧-૨૨ થી ભરવાપાત્ર GSTR 4 સમયસર ભરવામાં ન આવે અને આવા પત્રક મુજબ કોઈ વેરો ભરવાપાત્ર ન હોય તો મહતમ 250 CGST + 250 SGST = 500 અને કો જે તે પત્રક મુજબ કોઈ વેરો ભરવાપાત્ર હોય તો મહતમ 1000 CGST + 1000 SGST = 2000 લેટ ફી લાગશે.

૨. નોટીફીકેશન નંબર ૨૨/૨૦૨૧ Central Tax મુજબ જો GSTR 7 ભરવામાં જુન ૨૦૨૧ થી વિલંબ થાય તો પ્રત્યેક દિવસના વિલંબ માટે લેટ ફી 25 CGST + 25 SGST = 50 પ્રમાણે લાગશે પરંતુ તે મહતમ 1000 CGST + 1000 SGST = 2000 જેટલી જ લાગશે.

નોટીફીકેશન નંબર ૧૦-૧૧-૧૨-૧૩/૧૭/૨૫/૨૬/૨૭/૨૦૨૧ Central Tax દ્વારા પત્રકો ભરવાની સમય મર્યાદા નીચે મુજબ લંબાવાઈ છે.

પત્રક નંબર	કયા સમયનું	પત્રક ભરવાની છેલ્લી તારીફ	પત્રક ભરવા લંબાવવામાં આવેલ છેલ્લી તારીખ
GSTR 1 (માસીક)	એપ્રિલ-૨૦૨૧	૧૧-૫-૨૦૨૧	૨૬-૫-૨૦૨૧
	મે-૨૦૨૧	૧૧-૬-૨૦૨૧	૨૬-૬-૨૦૨૧
GSTR 1 (ત્રિમાસીક પત્રક અને માસીક વેરો ભરનાર)	એપ્રિલ ૨૦૨૧	૧૩-૫-૨૦૨૧	૨૮-૫-૨૦૨૧
	મે-૨૦૨૧	૧૩-૬-૨૦૨૧	૨૮-૬-૨૦૨૧
GSTR 4 (વાર્ષિક)	૨૦૨૦-૨૧	૩૦-૪-૨૦૨૧	૩૧-૭-૨૦૨૧
GSTR 5	એપ્રિલ-૨૦૨૧	૨૦-૫-૨૦૨૧	૩૧-૫-૨૦૨૧
GSTR 6	એપ્રિલ-૨૦૨૧	૧૩-૫-૨૦૨૧	૩૧-૫-૨૦૨૧
GSTR 7	એપ્રિલ-૨૦૨૧	૧૦-૫-૨૦૨૧	૩૧-૫-૨૦૨૧
ITC - 04	જાન્યુ ૨૧ થી માર્ચ ૨૧	૨૫-૪-૨૦૨૧	૩૦-૬-૨૦૨૧

કેટલીક કાર્યવાહીની સમય મર્યાદા લંબાવાઈ

નોટીફીકેશન નંબર ૧૪/૨૦૨૧ Central Tax દ્વારા તા. ૧૫-૪-૨૦૨૧ થી કેટલીક સમય મર્યાદાઓ લંબાવવામાં આવેલ હતી. આ સમય મર્યાદાઓ તા. ૧-૬-૨૦૨૧ ના જાહેરનામાં નંબર ૨૪/૨૦૨૧ Central Tax દ્વારા વધુ લંબાવવામાં આવેલ છે. આ જાહેરનામાના કારણે લંબાવાયેલ સમય મર્યાદાઓ નીચે મુજબ રહેશે.

વિષય	કાર્યવાહી	કાર્યવાહી કરવાની સમય મર્યાદા	લંબાવાયેલ સમય મર્યાદા
જનરલ	કોઈપણ વ્યકિત કે અધિકારીએ કાયદા હેઠળ કરવાની કાર્યવાહી	૧૫-૪-૨૦૨૧ થી ૨૯-૬-૨૦૨૧ હોય	૩૦-૬-૨૦૨૧
ઉપરની કાર્યવાહીમાં પૂર્ણ કરલાની કોઈ પણ કાર્યવાહી કે પસાર કરવાના આદેશ, બજાવવાની નોટીસ, કાંઈપણ જાણ કરવાનું, મંજુર કરવાનું કે બીજી કોઈપણ કાર્યવાહીનો તેમજ અપીલ રીપોર્ટ, દસ્તાવેજ જવાબ કે અરજી દાખલ કરવા સહીતની કાર્યવાહીનો સમાવેશ થશે. પરંતુ તેમા કાયદા અને નિયમો હેઠળની નીચેની કાર્યવાહીનો સમાવેશ થશે નહીં. ૧. માલ અને સેવા સપ્લાયનો સમય નક્કી કરતી ચેપ્ટર IV ની જોગવાઈઓ ૨. ટર્નઓવર વધતા ઉચ્ચક વેરાનો લાભ ન આપવાનીકલમ 10(3) ની જોગવાઈ ૩. નોંધણી નંબરને લગતી કલમ ૨૫ ની જોગવાઈ ૪. કેશ્યુલ ટેક્ષેબલ પર્સન અને નોન રેસીડનટ ટેક્ષેબલ પર્સનની કલમ ૨૭ ની જોગવાઈ ૫. પત્રક, વ્યાજ અને લેટ ફી માટે નોટીફીકેશનથી આપવામાં આવેલ ઉપરની રાહત સિવાય ૬. ધરપકડ અંગે કલમ ૬૯ ની જોગવાઈ ૭. ભાગીદારી પેઢીની જવાબદારી અંગે ભાગીદારોની સંયુકત અને વ્યકિતગત જવાબદારીની કલમ ૯૦ ની જોગવાઈ ૮. ગુનાઓની કલમ ૧૨૨ ની જોગવાઈ ૯. રસ્તામાં માલ અને વાહનને રોકવાની કે જપ્ત કરવાની કલમ ૧૨૯ની જોગવાઈ ૧૦. ઈ. વે બીલને લગતી જોગવાઈ.			
નોંધણી નંબર	નિયમ ૯ હેઠળ નોંધણી નંબરની અરજીની ચકાસણી અને મંજુરી	૧-૫-૨૦૨૧ થી ૩૦-૬-૨૦૨૧	૧૫-૭-૨૦૨૧
રીફંડ	રીફંડની અરજી આંશિક કે સંપૂર્ણ નામંજૂર કરવાની નોટીસ બજાવેલ હોય તેનો આદેશ	૧૫-૪-૨૦૨૧ થી ૨૯-૬-૨૦૨૧	નોટીસનો જવાબ આપ્યા બાદ ૧૫ દિવસ કે ૩૦-૬-૨૦૨૧ બે માંથી જે મોડુ હોય તે

Mfg. All Kinds of Gun Metal & Bronze Metal Bushes, Split Brass, Gears are 10 gms. To 250 Kg. In a Single Piece of any Types of Non-Ferrous Metal Precision Components and Castings.

ISO 9001 : 2015

SAURASHTRA BRASS INDUSTRIES
(Formerly Known as Saurashtra Industries)

SBI SINCE - 1967

"METAL HOUSE", DHEBAR ROAD, NR. ANDH MAHILA VIKAS GRUH, RAJKOT - 360002 (GUJ.) INDIA
EMAIL : SAURASHTRA11@HOTMAIL.COM, INFO@METALHOUSEINDIA.COM
WEB : WWW.METALHOUSEINDIA.COM
PH. : 0281 - 2361943, 2361035 MO. : 94290 61943 MR. PRAFUL JAVIA, MR. ASHVIN PATEL

Filltop®
SUBMERSIBLE PUMPS

एक कदम....
समृध्दि की ओर....

IS: 14220 CM/L: 7600053410
IS: 8034 CM/L: 7910579
NSIC CERTIFIED CO.
CE

Manu. By : B.M. ENTERPRISE
Ankit Industrial Estate, Plot No.11, Opp. Krishna Park Railway Crossing, Gondal Road, (Kothariya) Rajkot. (Guj.) INDIA I Coustmer Care No. : 88 66 74 20 62

Fieldmarshal
Speedwel
अनमोल • अदभूत • अतुल्य
ENGINES - DIESEL
ENGINES - PETROL & DIESEL
PUMP / MUD PUMP
OIL / PIPE
AGRIOL
ELECTRIC PRODUCTS
DOMESTIC PRODUCTS
GFL
Peace of Mind
Manufacturer & Exporter (An ISO 9001:2015 Certified Company)
GUJARAT FORGINGS PVT. LTD.
Opp. N.S.I.C., 80 Feet Road, Aji Industrial Area, Rajkot - 360 003 (India).
Email: info@fieldmarshalengine.com | Customer Care No. +91 99740 56831/32
Web: www.speedwel.com | Follow us: @Speedwel | +91 99740 56831
★ ® Regd. Trade Mark of P.M. Diesels Pvt. Ltd.
® Regd. Trade Mark of R. Nitin & Co.

નિયમ ૩૬(૪) ના અમલીકરણમાં છૂટછાટ

નિયમ ૩૬(૪) માં જે બીલો કે ડેબીટ નોટની માહિતી સપ્લાયર દ્વારા તેમના પત્રકોમાં સ્વીકારેલ ન હોય તેવા બીલો અને ડેબીટ નોટની મળવાપાત્ર ઈનપુટ ટેક્ષ ક્રેડીટ જે બીલો અને ડેબીટ નોટ સપ્લાયરોએ તેમના પત્રકોમાં સ્વીકારેલ હોય તેના ૫% સુધઈ સીમિત કરવામાં આવેલ છે. નોટીફીકેશન નંબર ૨૭/૨૦૨૧ Central Tax અનુસાર આ નિયમનું જૂન ૨૦૨૧નું પત્રક ભરતી વખતે એપ્રિલ ૨૦૨૧ થી જૂન ૨૦૨૧ માટે સંયુક્ત રીતે પાલન કરવાનું રહેશે. એટલે એપ્રિલ ૨૦૨૧ અને મે ૨૦૨૧ ના પત્રક ભરતી લખતે આ નિયમનું પાલન કરવું જરૂરી નથી.

અન્ય છૂટછાટો

૧. નોટીફીકેશન નંબર ૨૭/૨૦૨૧ Central Tax અનુસાર કંપની કાયદા ૨૦૧૩ હેઠળ નોંધાયેલ કંપનીએ તા. ૨૭-૪-૨૦૨૧ થી તા. ૩૧-૮-૨૦૨૧ ના સમય દરમ્યાનના ભરવાના FORM GSTR 3B, Form GSTR 1 અને બીલો ઈલેક્ટ્રોનીક વેરીફીકેશન કોડ (EVC) દ્વારા રજુ કરી શકશે.

૨. નોટીફીકેશન નંબર ૨૩/૨૦૨૧ Central Tax અનુસાર સરકારી ખાતાઓ અને સ્થાનિક સતામંડળનું ગમે તેટલું ટર્નઓવર હોય છતા તેઓએ તેમના બીલો થી આપવાના રહેશે નહીં.

:: એક્ષ્પોટર્સ માટે સર્ટીફીકેટ ઓફ ઓરીજીન ચાર્જીસ ::

"સર્ટીફીકેટ ઓફ ઓરીજીન" મેળવવા માટે નીચે મુજબ ચાર્જ રાખવામાં આવેલ છે.

REA મેમ્બર્સ
રૂા. ૧૩૦/- **પ્રતિ સર્ટીફીકેટ**

તા. ૧લી જુલાઈ ૨૦૨૧થી ટર્નઓવર ટેક્ષ

નિતીન કામદાર એન્ડ કંપની
(ચાર્ટર્ડ એકાઉન્ટન્ટ્સ)
E-mail : info@nitinkamdar.com

અત્યાર સુધી ઈન્કમટેક્ષ વિભાગ પાસે ફકત ખરીદી વેચાણના આંકડાઓ વેપાર ખાતામાં હતા, હવે મોટી ખરીદી વેચાણની વિગત પણ મેળવવા TDS કલમ (194Q) લાગુ પાડી

જેમ જી.એસ.ટી.માં તમામ વેપારીએ કોની પાસેથી માલ ખરીદ કરેલ છે અને કોને વેચાણ કરેલ છે તેની તમામ માહિતીઓ આપવાથી તેમને જી.એસ.ટી.માં ભરેલ ટેક્ષનો સેટ ઓફ મળે છે. આવું અત્યાર સુધી ઈન્કમટેક્ષમાં ન હોવાથી સરકારે અત્યારે રૂા. ૫૦ લાખની કે તેથી વધુ જે કોઈ વેપારી પાસેથી માલ ખરીદ કરેલ હોય તેમાં ફકત ૦.૦૧% ટકો TDS કાપવાનો કાયદો તા. ૧-૭-૨૦૨૧ લાગુ પાડયો છે TDSની રકમ નજીવી છે તે ઉપરાંત જેમનો ટેક્ષ કપાયેલ હશે તેઓ રીર્ટન ભરતી વખતે બાદ પણ માંગી શકે પરંતુ ઈન્કમટેક્ષ વિભાગને પણ કોની પાસેથી માલ ખરીદ કર્યો અથવા કોને માલ વેચ્યો તેના પાન નંબર ઉપરથી ચેક કરવાની સરળતા રહે તેથી ફકત ૦.૦૧ ટકો TDS કાપવાનો કાયદો લાગુ પાડેલ છે. આમ નવી કલમ ૧૯૪ કયુ (194 Q) બનાવેલ છે.

આ કાયદો તા. ૧-૭-૨૦૨૧ સુધી લાગુ પાડતો હોલાથી તા. ૧-૪-૨૦૨૧ થી તા. ૩૦-૬-૨૦૨૧ સુધીમાં જે કોઈ ખરીદી વેચાણને લાગુ પડતો નથી. પરંતુ તા. ૧-૭-૨૦૨૧ ભલે જુની ખરીદી હોય પરંતુ તેનું પેમેન્ટ ચુકવણી તા. ૧-૭-૨૦૨૧ પછી કરેલ હોય તેને ગણત્રીમાં લેવું પડશે. અમે તેનું પેમેન્ટ કરતી વખતે TDS કાપ્યા બાદ ચુકવણું કરવાનું રહેશે.

પરંતુ જો ખરીદનાર વેપારીએ કર કપાત ૧૯૪ કયુ હેઠળ કરવાની હશે તો વેચનાર વેપારી કલમ 206-C (H) હેઠળ કર વસુલ કરશે નહીં.

TDS નું આ પ્રથમ વર્ષ છે. માટે ૦.૦૧% થી શરૂઆત કરેલ છે, તે આવતા વર્ષોમાં ૧% થી ૩% કરશે.

હવે આપણે સીધી સાદી ભાષામાં આ નવા TDS નાં કાયદાની જાણકારી લઈએ.

(૧) તા. ૧-૪-૨૧ થી ૩૦-૬-૨૧ દરમિયાન જે કાંઈ ખરીદી અથવા વેચાણને આ TDS નો કાયદો લાગુ પડતો નથી કારણ કે કાયદાનો અમલ તા. ૧-૭-૨૦૨૧ થી શરૂ થયો છે.

(૨) હીસાબી વર્ષ ૨૦૨૦-૨૦૨૧ એટલે કે ગયા વર્ષમાં જે કોઈ વેપારીનું ટર્નઓવર એટલે કે ખરીદી અથવા વેચાણ બંનેમાંથી જે કોઈ રકમ વધુ હોય અને તે રૂા. ૧૦ કરોડ કરતા વધુ હશે તે તમામ કરદાતાઓ એટલે કે કોઈપણ ઉધોગપતિ, નાના-મોટા કોઈપણ ઉત્પાદક અથવા વેપારીઓને લાગુ પડે છે.

શેર બજારના ટ્રેડર્સને આ TDS ના કાયદામાંથી મુકિત આપેલ છે તેથી હવે APMC ના દલાલો તથા વેપારીઓ પણ મુકિતનો દાવો કરે છે.

(૩) કાયદો ૧લી જુલાઈ ૨૦૨૧ થી લાગુ પડેલ છે પરંતુ કોઈપણ પેમેન્ટ જુનુ ૩૦-૬-૨૦૨૧ પહેલાનું ઉધાર લીધેલ માલનું ચુકવણું તા. ૧ લી જુલાઈ પછી તેને ચુકવણું કરવામાં આવે તેને તા. ૧-૭-૨૦૨૧ પછી ચુકવેલ રકમ ગણત્રીમાં લેવાની રહેશે TDS કાપવો પડશે.

ઉદાહરણ : (૧) એક વેપારીની રૂા. ૭૦ લાખની ખરીદી તા. ૩૦-૬-૨૦૨૧ પહેલાની છે પરંતુ તેનું ચુકવણું પેમેન્ટ તા. ૨૫-૭-૨૦૨૧ ના રોજ આપે તો તેમાંથી ૦.૦૧% TDS પેમેન્ટ કરતા પહેલા બાદ કરી TDS સરકારી તિજોરીમાં ભરવાનો રહેશે. જેમાં ૫૦ લાખ બાદ કરીને ૨૦ લાખ ઉપર TDS આવશે.

(૨) એક વેપારીના ચોપડે રૂા. ૪૦ લાખ તા. ૩૦-૬-૨૦૨૧ ના રોજ ચુકવવાના ઉધાર બાકી છે. હવે તે બીજા ૩૦ લાખનો માલ કરીદી કરી ઓગષ્ટ ૨૦૨૧ માં ચુકવે છે તો આમ જુના ૪૦ લાખ + ૩૦ લાખ ચાલુ વર્ષના કુલ ૩૦ લાખમાંથી ૫૦ લાખ બાદ કરી ૨૦ લાખ ઉપર TDS ભરવાનો થશે. તેમના તે વેપારી નવી ખરીદી કરશે તો અને તેનું પેમેન્ટ ૨૦૨૧-૨૨ માં કરશે. તેમાં પણ TDS કાપવાનો થશે.

ઉપરોકત TDS પાન નંબર વેચનાર પાસે હોય તો ૦.૦૧% આવશે પણ ખરીદનાર પાસે પાન નંબર નહી હોય તો ૫% લેખે TDS કાપવાનો રહેશે. આમ બંને પક્ષે એકબીજાનો પાન કાર્ડ તથા ટીસન નંબરની નકલ લેવી પડશે.

માલ વેચનાર પાસે પાનકાર્ડ હશે તો ૦.૦૧% ટેક્ષ નહી હોય તો ૫% TDS

અત્યાર સુધી ઈન્કમટેક્ષ ઓફિસ પાસે સ્કુટીની કઈસ સિવાય કરોડોનીખરીદ-વેચાણ થયા હોય તે અંગેની ખરીદનાર વેચનારનીકાંઈ જ માહિતી નહોતી તે નવા કાયદાની અમલથી ખરીદ-વેચાણ કરતા હતા તેમાં મુશ્કેલી પડશે. કારણ કે ૫% લેખે TDS કાપવા ઉપરાંત તેમના નામ (પાન કાર્ડ વગરના) એડ્રેસ વગેરેની તમામ માહિતીઓ આવકવેરા અધિકારીઓ કોમ્પ્યુટરમાંથી કાઢી શકશે અને તેઓને નોટીસ કાઢી વિગતો પણ મંગાવશે.

TDS મહીનો પુરો થયે, બીજા મહિનાની ૭ તારીખ સુધીમાં ભરવાનો છે. ફકત માર્ચ-૨૦૨૨ નો ટેક્ષ(એકાઉન્ટસ ફાઈનલ થતા હોવાથી) તેને એક માસની મુદત આપેલ છે. માર્ચ TDS ૩૧-૪-૨૦૨૦ પહેલા ભરવાનો છે.

મોડું રીટર્ન ભરાય તો દૈનિક રૂા. ૨૦૦ નો લેઈટ ફાઈલીંગ દંડ

TDS ના અન્ય કાયદા મુજબ ત્રિમાસીક રીટર્ન પણ રેગ્યુલર ત્યારબાદના મહિનામાં ભરવાનું છે. જેમકે જુલીથી સપ્ટેમ્બરનું રીટર્ન ૩૧ ઓકટોબર સુધીમાં ઓકટો. થી ડીસે.નું ૩૧મી જાન્યુ. સુધીમાં પરંતુ ફકત જાન્યુ.થી માર્ચનું ત્રિમાસીક રીટૅન ૩૧મી મે ૨૦૨૨ સુધીમાં ભરી શકાશે. જો ત્રિમાસીક રીટૅન સમયસર નહી ભરાય તો દૈનિક રૂા. ૨૦૦ ની લેઈટ ફી ભરવાની રહેશે.

માનનીય ઉધોગ સાહસિકો હલે આપના પંપસેટ આપણા રીટાર્ક એસોસીએશનની લેબમાં ઝડપી તથા ખુબજ વ્યાજબી દરે ટેસ્ટીંગ કરી BIS ફાઈવ સ્ટાર (BEE) માન્યતા મેળવી શકો છો. પંપસેટ ટેસ્ટીંગ માટે આપ અમારો સંપર્ક આપેલ ફોન નંબર પર કરશોજી. મો. ૯૩૨૮૫ ૩૮૯૯૪, ૭૦૬૯૭ ૨૮૧૦૯

રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશન ઓડીટોરીયમ હોલ વપરાશ ચાર્જીસ

બેઠક વ્યવસ્થા ૩૩૦ વ્યકિત

ક્રમ	વિગત	૩ કલાક માટે (સ્લેબ-૧)	૬ કલાક માટે (સ્લેબ-૨)	૯ કલાક માટે (સ્લેબ-૩)
૧.	ઓડીટોરીયમ હોલ ભાડુ	રૂા. ૬,૦૦૦/-	રૂા. ૯,૫૦૦/-	રૂા. ૧૧,૫૦૦/-
૨.	સફાઈ તથા મેઈન્ટેનન્સ	રૂા. ૧,૩૦૦/-	રૂા. ૧,૩૦૦/-	રૂા. ૧,૩૦૦/-
૩.	માઈક ઓપરેટીંગ ચાર્જ	રૂા. ૨૨૫/-	રૂા. ૩૫૦/-	રૂા. ૪૦૦/-
૪.	કોર્ડ લેસ માઈક વપરાશ ચાર્જ	રૂા. ૧૦૦/-	રૂા. ૧૫૦/-	રૂા. ૨૦૦/-
૫.	કોલર માઈક વપરાશ ચાર્જ	રૂા. ૧૦૦/-	રૂા. ૧૫૦/-	રૂા. ૨૦૦/-
૬.	LCD પ્રોજેકટર/સ્ક્રીન 7x6	રૂા. ૧,૦૦૦/-	રૂા. ૧,૫૦૦/-	રૂા. ૨,૦૦૦/-
	LCD TV	૨,૦૦૦/-	૩,૦૦૦/-	૫,૦૦૦/-
૭.	ઈલેક્ટ્રીક વપરાશ ચાર્જ પ્રતિ યુનિટ	રૂા. ૧૮.૦૦ પૈસા	રૂા. ૧૮.૦૦ પૈસા	રૂા. ૧૮.૦૦ પૈસા
૮.	GST	રૂા. ૧૮.૦૦%	રૂા. ૧૮.૦૦%	રૂા. ૧૮.૦૦%
૯.	બુકીંગ સમયે ડીપોઝીટ	રૂા. ૧૭,૦૦૦/-	રૂા. ૨૩,૦૦૦/-	રૂા. ૨૫,૦૦૦/-

રાજકોટ એન્જીનીયરીંગ એસોસીએશન બોર્ડરૂમ/કોન્ફરન્સરૂમ વપરાશ ચાર્જીસ

બેઠક વ્યવસ્થા ૫૦ વ્યકિત

ક્રમ	વિગત	૩ કલાક માટે (સ્લેબ-૧)	૬ કલાક માટે (સ્લેબ-૨)	૯ કલાક માટે (સ્લેબ-૩)
૧.	બોર્ડરૂમ ભાડુ /કોન્ફરન્સ રૂમ	રૂા. ૩,૦૦૦/-	રૂા. ૪,૨૦૦/-	રૂા. ૫,૨૦૦/-
૨.	સફાઈ તથા મેઈન્ટેનન્સ	રૂા. ૨૭૫/-	રૂા. ૪૦૦/-	રૂા. ૪૦૦/-
૩.	માઈક ઓપરેટીંગ ચાર્જ	રૂા. ૧૨૫/-	રૂા. ૧૭૫/-	રૂા. ૨૨૫/-
૪.	કોર્ડ લેસ માઈક વપરાશ ચાર્જ	રૂા. ૧૦૦/-	રૂા. ૧૫૦/-	રૂા. ૨૦૦/-
૫.	કોલર માઈક વપરાશ ચાર્જ	રૂા. ૧૦૦/-	રૂા. ૧૫૦/-	રૂા. ૨૦૦/-
૬.	LCD પ્રોજેકટર	રૂા. ૧,૦૦૦/-	રૂા. ૧,૫૦૦/-	રૂા. ૨,૦૦૦/-
૭.	ઈલેક્ટ્રીક વપરાશ ચાર્જ A.C.	રૂા. ૩૦૦/-	રૂા. ૫૦૦/-	રૂા. ૭૦૦/-
૮.	GST	રૂા. ૧૮.૦૦%	રૂા. ૧૮.૦૦%	રૂા. ૧૮.૦૦%
૯.	બુકીંગ સમયે ડીપોઝીટ	રૂા. ૬,૦૦૦/-	રૂા. ૮,૦૦૦/-	રૂા. ૧૧,૦૦૦/-

નોંધ : (૧) ઓડીટોરીયમ હોલ/બોર્ડરૂમ/કોન્ફરન્સરૂમ જેટલા સમય માટે **બુકીંગ કરાવેલ હોય તે સમય પહેલા અર્ધા કલાકે ખોલી સોંપવામાં આવશે તેની ખાસ નોંધ લેવા વિનંતી.** તદ્ઉપરાંત બુકીંગ કરાવેલ નિર્ધારીત સમયે તે પહેલાં, પાંચ મીનીટ અગાઉ કાર્યક્રમ પુરો કરી, ઓડીટોરીયમ હોલ/બોર્ડરૂમ/કોન્ફરન્સ રૂમ પરત સોંપવાનો રહેશે. જો આમ છતાં બુકીંગના નિર્ધારીત સમયથી કાર્યક્રમ વધુ ચાલશે તો તે પછીના સ્લેબનો ચાર્જ વસુલ કરવામાં આવશે.

(૨) **લંચની પરમીશન મળેલ હોય તો કેટરીંગ વિગેરેની વ્યવસ્થા આગલા દિવસે રાત્રે ૮.૦૦ વાગ્યા સુધીમાં કરવી અને ડીનર માટે બપોરે ૩.૩૦ વાગ્યા પછીથી વ્યવસ્થા કરવાની રહેશે** જેની ખાસ નોંધ લેવા વિનંતી.

PAYMENT	:	RAJKOT ENGINEERING ASSOCIATION
BANK	:	BANK OF INDIA, SME BHAKTINAGAR BRANCH, RAJKOT.
A/C. No.	:	312120110000222 IFC CODE : BKID0003121

(RETARC) RAJKOT ENGINEERING TESTING AND RESEARCH CENTRE

* **BIS** Recognised **& NABL** Approved Pumpset Test Facility

Available Facilities

WATER PUMPSET TESTING | INDUCTION MOTOR TESTING
TENSILE TEST | COMPRESSION TEST | ON SITE HARDNESS TEST
BEND TEST | HARDNESS TEST | IZOD & CHARPY IMPACT TEST
SPECTROSCOPIC CHEMICAL ANALYSIS | CARBON SULPHUR WET ANALYSIS
WATER Ph-TDS-CONDUCTIVITY TESTS | BOD & COD ANALYSIS
COORDINATE MEASUREMENT (CMM) | SURFACE ROUGHNESS MEASUREMENT
THICKNESS MEASUREMENT (ULTRASONIC) | TORQUE WRENCH TEST
VIBRATION MEASUREMENT | 3-DIMENSIONAL INSPECTION
MECHANICAL GAUGE CALIBRATION | TAPE & SCALE CALIBRATION
PROCESS PARAMETER MEASURING GAUGE CALIBRATION
HIGH VOLTAGE TEST | WIRE & CABLE FAULT DETECTION
ELECTRICAL PROPERTY MEASUREMENT & INSTRUMENT CALIBRATION

FOR INQUIRY & COMMUNICATION KINDLY CONTACT US

Address: Plot 372, Aji GIDC, O-road, Rajkot-360003
Mobile No: 9328538994 / 70697 28109 | E-mail: info.retarc@gmail.com

We Never Cut Quality

Manufacturing Of
Horizontal Bandsaw Machine

laxson®

SINCE 1960

www.laxsonbandsaw.com

LK-SSR-80NC" CIRCULAR SAW MACHINE

Miter Cutting Bandsaw for Metal Sections Cutting
Cutting Capacity (mm) : 240 / 310 / 421 / 530 / 650

LK-1 HSA Automatic Model (Auto Feeding)
Cutting Capacity (mm) : 200

AUTOMATIC (DCA)
Cutting Capacity (mm) : 240 / 310 / 421

MANUALLY OPERATED
Cutting Capacity (mm)
205 / 250 / 315 / 350 / 400 / 450

Laxman Kadva & Sons (P) Ltd.

Nr. Gokul Park Hotel, Nr. Gas Godown, Jintan Udhyognagar,
Surendranagar - 363 002 (GUJ.) INDIA.
Ph. : +91-2752-224726 / 228161 I **Fax :** +91-2752-231381 I **Cell :** +91-98252 23681
E-mail : laxson@laxsonbandsaw.com I **Web :** www.laxsonbandsaw.com

Our Service Center :

Rajkot : 6, Umakant Pandit Udhyognagar, Opp. Mac-Power Industries, Nr. Reliable Engineers, Rajkot - 360004 I **M. :** 94296 49246
Ahmedabad : B-50 Tejndndra Estate, Soni Ni Chali, Opp.opp Cmc Odhav, Ahmedabad - 382415 I **Ph. :** (079) 22870533
M. : 98252 24681 I 9978012341

Beware of Duplicate Brand